

Tooling Systems News 2018

kennametal.com



Unités de serrage adaptées à la tourelle

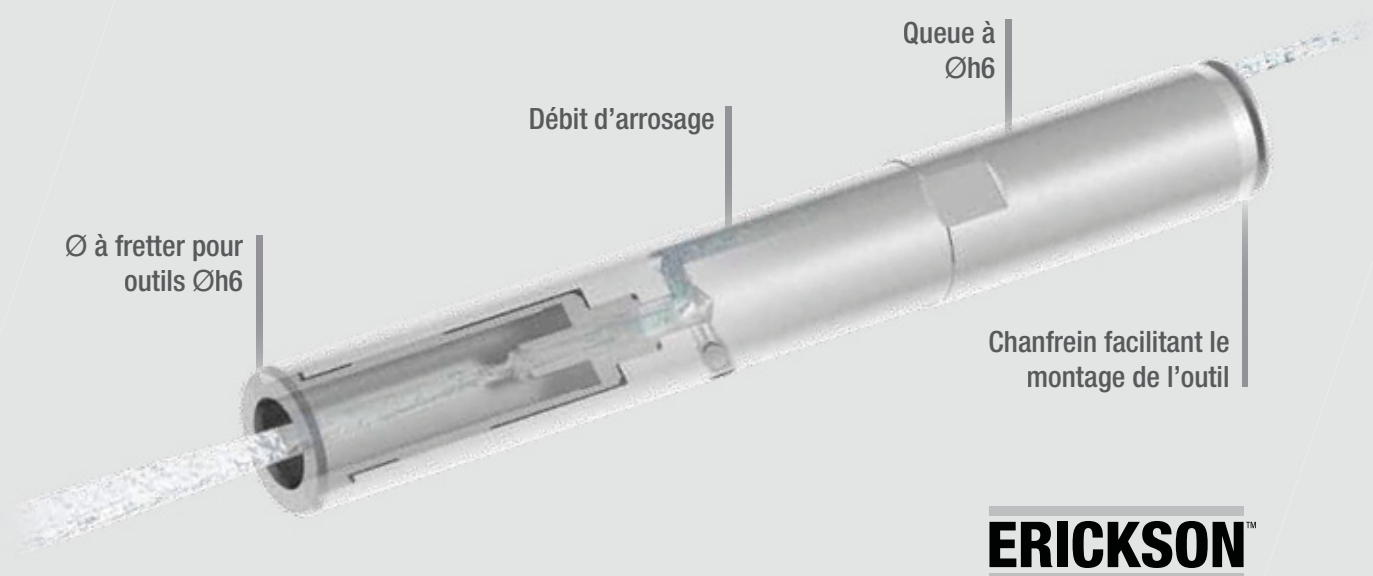
Les unités de serrage adaptées à la tourelle offrent des performances inégalées et une amélioration de la productivité garantie.



Systemes d'outils

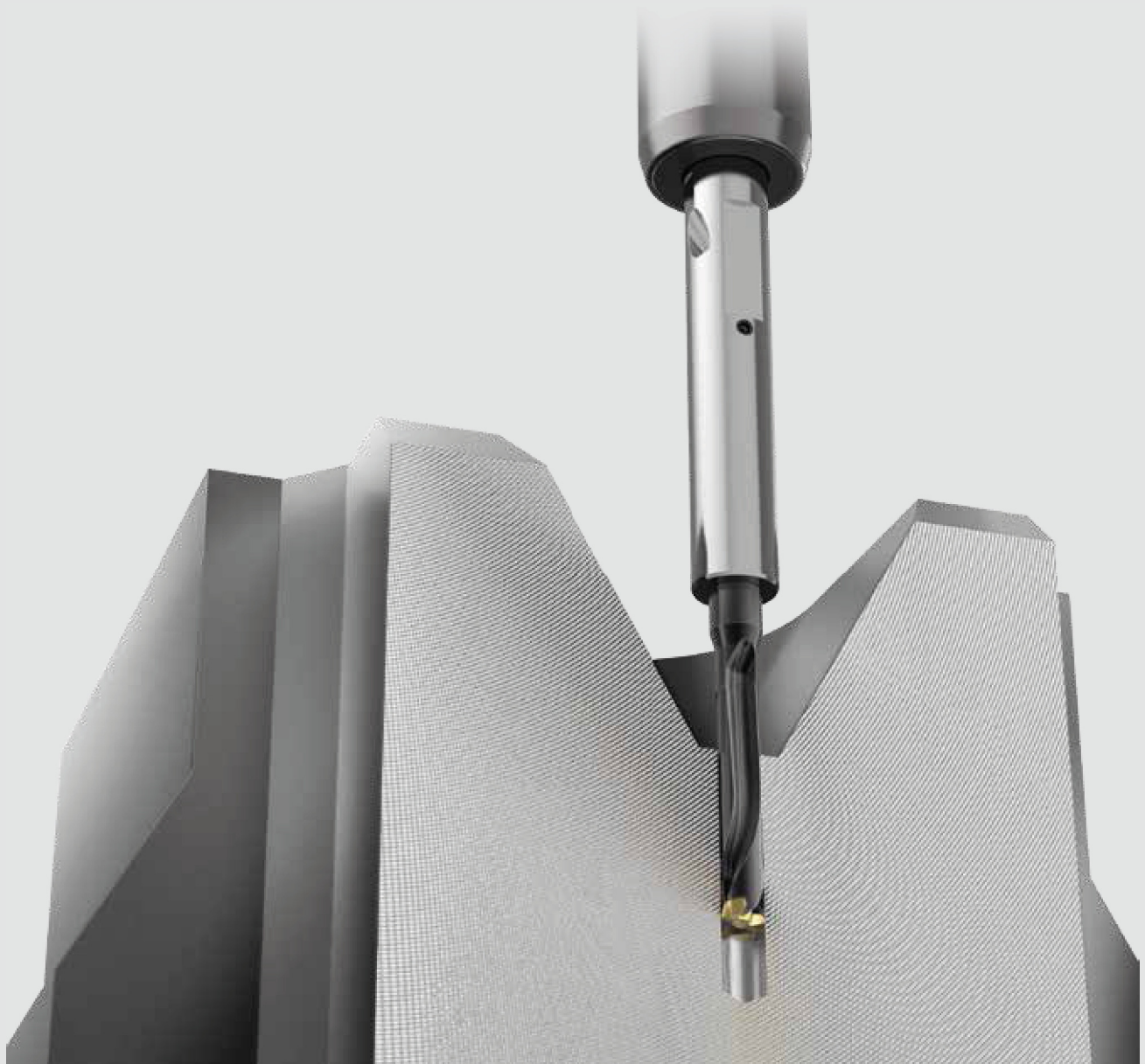
Outils à queue droite	2-4
Rallonges pour Mandrins hydrauliques	2-4
Unités de serrage adaptées à la tourelle	6-40
DOOSAN.....	8-10
HAAS	10-12
HWACHEON.....	13-15
HYUNDAI WIA	16-18
Mazak.....	19-26
Mori Seiki.....	27-31
OKUMA	32-33
Informations Techniques	34-40
Mandrins de frettage	42-48
Poste d'assemblage	50-52
Contacts dans le monde.....	54-55
Informations générales	56
Clé des titres des tableaux de produits	56
Guide des symboles • Symboles des systèmes d'outils.....	56

Rallonges pour Mandrins hydrauliques



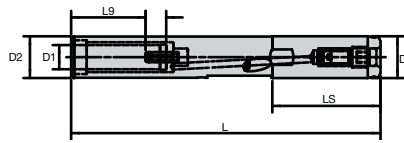
ERICKSON™

Les rallonges pour mandrins hydrauliques sont la solution idéale pour les cas de tolérances pièces précises et les applications à porte-à-faux important. Conçues pour toutes les applications de perçage et d'alésage. Elles apportent de la flexibilité modulaire pour les applications sur tours et machines-outils multi-axes.



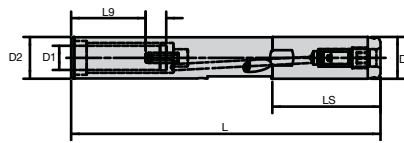
- S'adapte à tous mandrins hydrauliques.
- Excellente concentricité $\leq 3 \mu\text{m}$.
- Possibilité d'arrosage central.
- Une vis de serrage garantit la facilité de manipulation.
- Grande flexibilité associées aux réductions.
- Amélioration de la tenue de coupe en ajoutant un effet amortisseur.
- Réglage axial de la longueur d'outil de 10mm.
- Équilibré à G2.5 à 25 000 tr/mn.

RALLONGE POUR MANDRIN HYDRAULIQUE



■ Rallonge HC • Métrique

Réf. commande	Réf. catalogue	D	D1	D2	L	LS	L9	aw	wsas	law	kg
6340072	SS200HCT12150M	20	12	20	150	52	36	170.135	5 mm	170.002	0,30



■ Rallonge HC • Inch

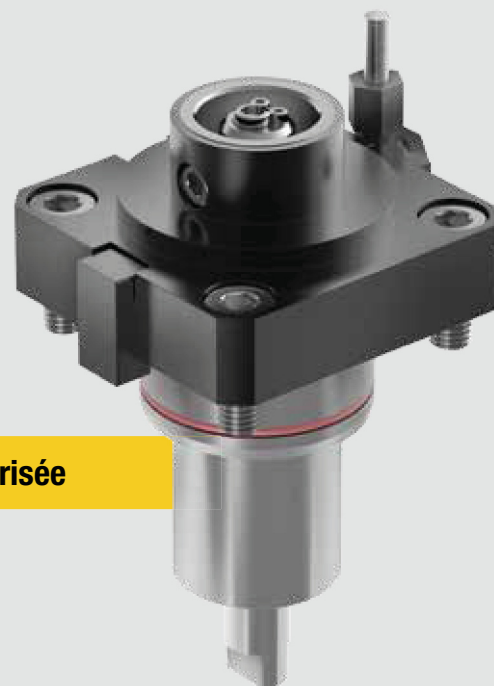
Réf. commande	Réf. catalogue	D	D1	D2	L	LS	L9	aw	wsas	law	lbs
6340073	SS075HCT050590	.75	.50	.79	5.91	2.07	1.42	170.135	5 mm	170.002	.63



Systemes d'outils

kennametal.com

Unités de serrage adaptées à la tourelle



Unité motorisée



Unité statique



Les unités de serrage adaptées à la tourelle offrent des performances inégalées et une amélioration de la productivité garantie.

Assurer une utilisation des machines optimisée en améliorant la répétabilité et en réduisant les temps de réglage.

Les unités de serrage adaptées à la tourelle sont conçues pour convenir à des interfaces tourelle/machine-outil spécifiques.

L'offre couvre divers modèles de machines des principaux constructeurs de machines-outils comme DOOSAN™, HAAS™, HWACHEON™, HYUNDIA WIA, Mazak™, Mori Seiki™ et OKUMA™.

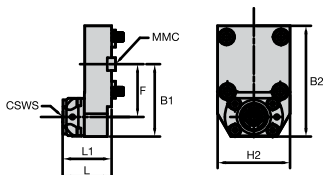


- La gamme standard présente des blocs statiques et des unités motorisées pour KM™ de dimensions 32, 40, 50 et 63.
- Unités motorisées jusqu'à 12 000 tr/mn. Rapport de 1:1.
- Conçues pour convenir à des interfaces tourelle/machine-outil spécifiques.
- Unités montées sur VDI pour une manipulation simple.
- Unités fixés par boulons (BMT) pour davantage de rigidité.
- Disponibles avec arrosage intérieur et extérieur.

DOOSAN™

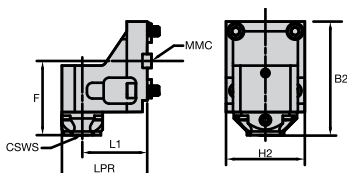
Séries :

- Lynx 300M
- Puma 1500, 2000, 2500 M/Y (12 postes, BMT55)
- Puma 1500-2500 MS/SY (12 postes, BMT55)
- Puma 2100 M/MS/Y/SY (24 postes, BMT55)
- Puma 2100 M/Y (12 postes, BMT55)
- Puma 230, 240, 280 M/MS/LM
- Puma MX1600, 2100 ST (BMT55)
- Puma TL2000, 2500 M
- Puma TT1500, 1800 MS/SY



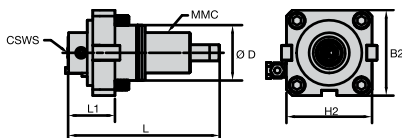
■ Unité Statique Axiale • KM™

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B1	B2	F	H2	L	L1	ic			SPP
										bar	PSI	kg	
6391657	TACU035KM40SA60945565	KM40	035	85	130	62	85	57	57	100	1500	2,74	KM40PKG3L



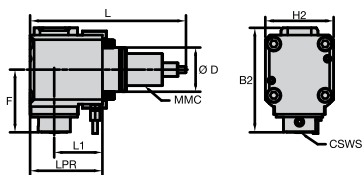
■ Unité Statique Radiale • KM

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B2	F	H2	L1	LPR	ic			SPP
									bar	PSI	kg	
6391658	TACU035KM40SR60945566	KM40	035	123	80	85	70	92	100	1500	3,49	KM40PKG3L



■ Unité Motorisée Axiale • KM

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B2	D	H2	L	L1	RPM	mST (Nm)	ic			kg	SPP
											bar	PSI	CS1		
6391653	TACU035KM32DA60945561	KM32	035	85	55	85	151	47	6000	25	25	360	R1/8	2,65	KM32PKG3L
6391654	TACU035KM32DA60945562	KM32	035	85	55	85	151	47	6000	25	—	—	R1/8	2,76	KM32PKG3L



■ Unité Motorisée Radiale • KM

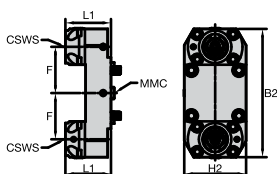
Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B2	D	F	H2	L	L1	LPR	RPM	mST (Nm)	ic			kg	SPP
													bar	PSI	CS1		
6391655	TACU035KM32DR60945563	KM32	035	130	55	78	85	194	60	90	6000	25	—	—	R1/8	6,80	KM32PKG3L
6391656	TACU035KM32DR60945564	KM32	035	149	55	78	85	194	60	90	6000	25	70	1000	R1/8	6,94	KM32PKG3L

REMARQUE : Les unités motorisées à arrosage intérieur ne doivent pas être utilisées sans arrosage et nécessitent un filtrage du lubrifiant à 50 microns minimum.
Sauf indication contraire, le rapport de multiplication est de 1:1.
Rendez-vous sur kennametal.com pour télécharger les plans détaillés et les modèles.

DOOSAN™

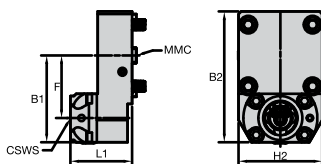
Séries :

- Puma 2100, 2600 M/MS/Y/SY (24 postes, BMT65)
- Puma 2100, 2600 M/Y (12 postes, BMT65)
- Puma 3100 M/CM/Y/MY (12 postes, BMT65)
- Puma MX2000, 2500, 2600 T/ST/SY



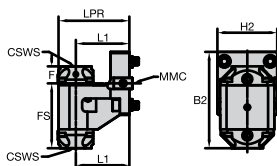
■ Unité Statique Axiale • KM™

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B2	F	H2	L1	ic			SPP
								bar	PSI	kg	
6391609	TACU036KM50SA60945571 *	KM50	036	197	71	95	70	100	1500	6,09	KM50PKG3L



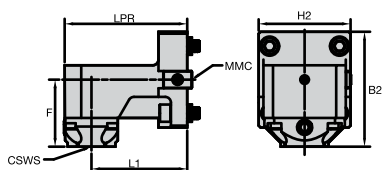
■ Unité Statique Axiale • KM

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B1	B2	F	H2	L1	ic			SPP
									bar	PSI	kg	
6391651	TACU036KM50SA60945573	KM50	036	99	149	71	95	70	100	1500	4,44	KM50PKG3L



■ Unité Statique Radiale • KM

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B2	F	FS	H2	L1	LPR	ic			SPP
										bar	PSI	kg	
6391610	TACU036KM50SR60945572 *	KM50	036	153	27	103	95	85	113	100	1500	6,24	KM50PKG3L



■ Unité Statique Radiale • KM

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B2	F	H2	L1	LPR	ic			SPP
									bar	PSI	kg	
6391652	TACU036KM50SR60945574	KM50	036	120	70	96	100	128	100	1500	5,84	KM50PKG3L

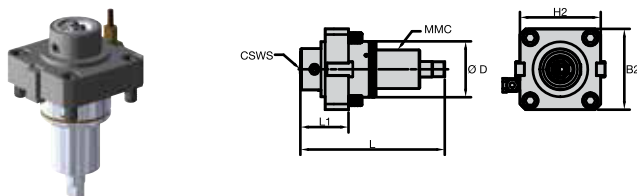
REMARQUE : * = Utilisables uniquement sur des machines à broche secondaire.
Rendez-vous sur kennametal.com pour télécharger les plans détaillés et les modèles.



DOOSAN™

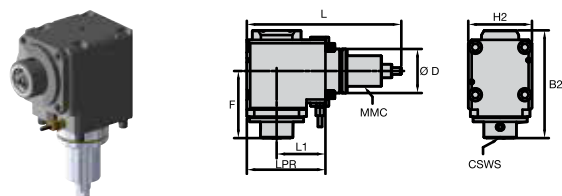
Séries :

- Puma 2100, 2600 M/MS/Y/SY (24 postes, BMT65)
- Puma 2100, 2600 M/Y (12 postes, BMT65)
- Puma 3100 M/CM/Y/MY (12 postes, BMT65)
- Puma MX2000, 2500, 2600 T/ST/SY



■ Unité Motorisée Axiale • KM™

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B2	D	H2	L	L1	RPM	mST (Nm)	ic		CS1	kg	SPP
											bar	PSI			
6391605	TACU036KM40DA60945567	KM40	036	94	65	94	168	56	6000	50	—	—	R1/8	3,88	KM40PKG3L
6391606	TACU036KM40DA60945568	KM40	036	94	65	94	168	56	6000	50	25	360	R1/8	4,06	KM40PKG3L



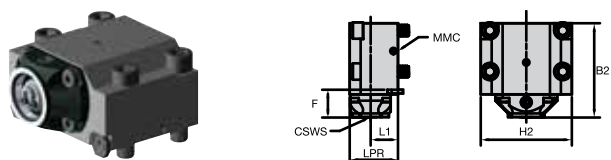
■ Unité Motorisée Radiale • KM

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B2	D	F	H2	L	L1	LPR	RPM	mST (Nm)	ic		CS1	kg	SPP
											bar	PSI					
6391607	TACU036KM40DR60945569	KM40	036	159	65	99	94	228	72	116	6000	50	—	—	R1/8	11,52	KM40PKG3L
6391608	TACU036KM40DR60945570	KM40	036	178	65	99	94	228	72	116	6000	50	70	1000	R1/8	11,87	KM40PKG3L

HAAS™

Séries :

- ST-20/30, SL-20/30 (Tourelle BOT)



■ Unité Statique Radiale • KM

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B2	F	H2	L1	LPR	ic			kg	SPP	
									bar	PSI				
6391732	TACU013KM40SR60907381	KM40	013	103	30	100	30	53	100	1500			3,21	KM40PKG3L
6391733	TACU013KM50SR60907382	KM50	013	108	35	100	40	69	100	1500			4,35	KM50PKG3L

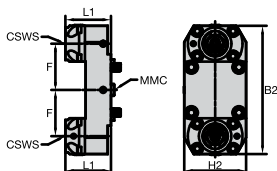
REMARQUE : Les unités motorisées à arrosage intérieur ne doivent pas être utilisées sans arrosage et nécessitent un filtrage du lubrifiant à 50 microns minimum.
Sauf indication contraire, le rapport de multiplication est de 1:1.
Rendez-vous sur kennametal.com pour télécharger les plans détaillés et les modèles.

HAAS™

Séries :

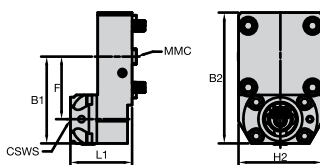
- ST-20 (BMT65)
- ST-20Y (BMT65)
- ST-25 (BMT65)
- ST-25Y (BMT65)
- ST-30 (BMT65)

- ST-30Y (BMT65)
- ST-35 (BMT65)
- ST-35Y (BMT65)
- DS-30 (BMT65)
- DS-30Y (BMT65)



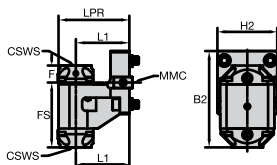
■ Unité Statique Axiale • KM™

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B2	F	H2	L1	ic			
								bar	PSI	kg	SPP
6391609	TACU036KM50SA60945571 *	KM50	036	197	71	95	70	100	1500	6,09	KM50PKG3L



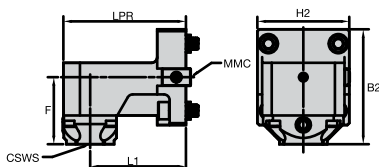
■ Unité Statique Axiale • KM

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B1	B2	F	H2	L1	ic			
									bar	PSI	kg	SPP
6391651	TACU036KM50SA60945573	KM50	036	99	149	71	95	70	100	1500	4,44	KM50PKG3L



■ Unité Statique Radiale • KM

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B2	F	FS	H2	L1	LPR	ic			
										bar	PSI	kg	SPP
6391610	TACU036KM50SR60945572 *	KM50	036	153	27	103	95	85	113	100	1500	6,24	KM50PKG3L



■ Unité Statique Radiale • KM

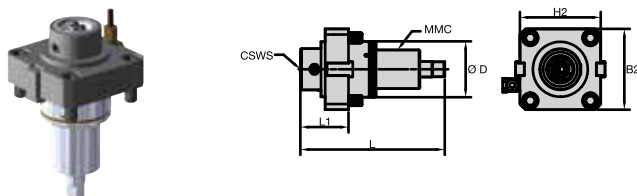
Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B2	F	H2	L1	LPR	ic			
									bar	PSI	kg	SPP
6391652	TACU036KM50SR60945574	KM50	036	120	70	96	100	128	100	1500	5,84	KM50PKG3L

REMARQUE : * = Utilisables uniquement sur des machines à broche secondaire.
Rendez-vous sur kennametal.com pour télécharger les plans détaillés et les modèles.

HAAS™

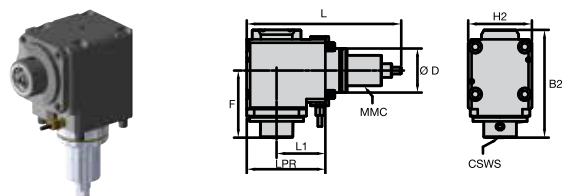
Séries :

- ST-20 (BMT65)
- ST-20Y (BMT65)
- ST-25 (BMT65)
- ST-25Y (BMT65)
- ST-30 (BMT65)
- ST-30Y (BMT65)
- ST-35 (BMT65)
- ST-35Y (BMT65)
- DS-30 (BMT65)
- DS-30Y (BMT65)



■ Unité Motorisée Axiale • KM™

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B2	D	H2	L	L1	RPM	mST (Nm)	ic		CS1	kg	SPP
											bar	PSI			
6391605	TACU036KM40DA60945567	KM40	036	94	65	94	168	56	6000	50	—	—	R1/8	3,88	KM40PKG3L
6391606	TACU036KM40DA60945568	KM40	036	94	65	94	168	56	6000	50	25	360	R1/8	4,06	KM40PKG3L



■ Unité Motorisée Radiale • KM

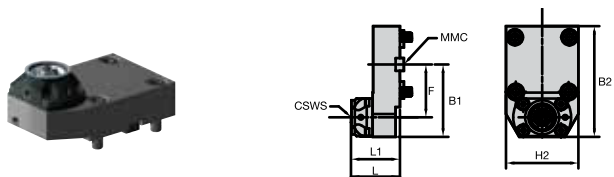
Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B2	D	F	H2	L	L1	LPR	RPM	mST (Nm)	ic		CS1	kg	SPP
													bar	PSI			
6391607	TACU036KM40DR60945569	KM40	036	159	65	99	94	228	72	116	6000	50	—	—	R1/8	11,52	KM40PKG3L
6391608	TACU036KM40DR60945570	KM40	036	178	65	99	94	228	72	116	6000	50	70	1000	R1/8	11,87	KM40PKG3L

REMARQUE : Les unités motorisées à arrosage intérieur ne doivent pas être utilisées sans arrosage et nécessitent un filtrage du lubrifiant à 50 microns minimum.
Sauf indication contraire, le rapport de multiplication est de 1:1.
Rendez-vous sur kennametal.com pour télécharger les plans détaillés et les modèles.

HWACHEON™

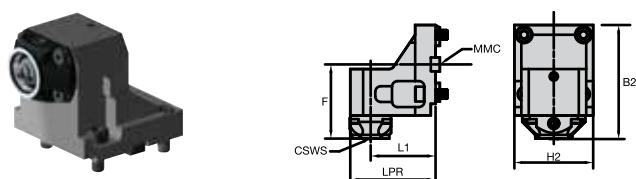
Séries :

- Cutex 160 MC/SMC (BMT 55)



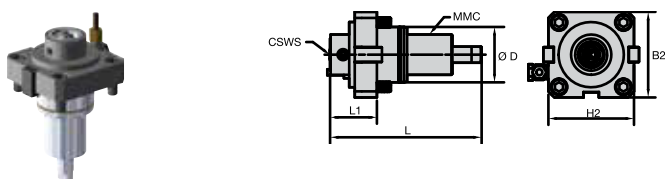
■ Unité Statique Axiale • KM™

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B1	B2	F	H2	L	L1	ic			
										bar	PSI	kg	SPP
6391657	TACU035KM40SA60945565	KM40	035	85	130	62	85	57	57	100	1500	2,74	KM40PKG3L



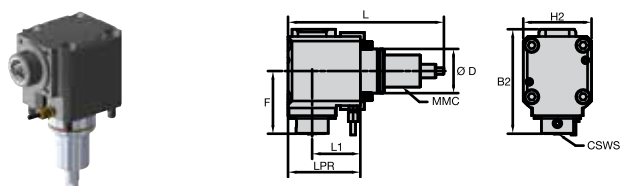
■ Unité Statique Radiale • KM

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B2	F	H2	L1	LPR	ic			
									bar	PSI	kg	SPP
6391658	TACU035KM40SR60945566	KM40	035	123	80	85	70	92	100	1500	3,49	KM40PKG3L



■ Unité Motorisée Axiale • KM

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B2	D	H2	L	L1	RPM	ic					
										mST (Nm)	bar	PSI	CS1	kg	SPP
6391653	TACU035KM32DA60945561	KM32	035	85	55	85	151	47	6000	25	25	360	R1/8	2,65	KM32PKG3L
6391654	TACU035KM32DA60945562	KM32	035	85	55	85	151	47	6000	25	—	—	R1/8	2,76	KM32PKG3L



■ Unité Motorisée Radiale • KM

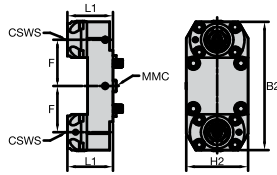
Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B2	D	F	H2	L	L1	LPR	RPM	ic					
												mST (Nm)	bar	PSI	CS1	kg	SPP
6391655	TACU035KM32DR60945563	KM32	035	130	55	78	85	194	60	90	6000	25	—	—	R1/8	6,80	KM32PKG3L
6391656	TACU035KM32DR60945564	KM32	035	149	55	78	85	194	60	90	6000	25	70	1000	R1/8	6,94	KM32PKG3L

REMARQUE : Les unités motorisées à arrosage intérieur ne doivent pas être utilisées sans arrosage et nécessitent un filtrage du lubrifiant à 50 microns minimum.
Sauf indication contraire, le rapport de multiplication est de 1:1.
Rendez-vous sur kennametal.com pour télécharger les plans détaillés et les modèles.

HWACHEON™

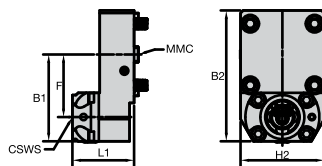
Séries :

- Cutex 240 MC/SMC
- 200-450 MC/SMC/YMC/YSMC de pointe (BMT 65)
- T2 MC/SMC/YMC/YSMC
- VT450 MC (BMT65)



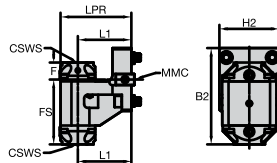
Unité Statique Axiale • KM™

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B2	F	H2	L1	ic			
								bar	PSI	kg	SPP
6391609	TACU036KM50SA60945571 *	KM50	036	197	71	95	70	100	1500	6,09	KM50PKG3L



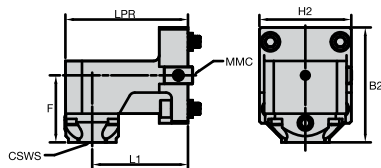
Unité Statique Axiale • KM

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B1	B2	F	H2	L1	ic			
									bar	PSI	kg	SPP
6391651	TACU036KM50SA60945573	KM50	036	99	149	71	95	70	100	1500	4,44	KM50PKG3L



Unité Statique Radiale • KM

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B2	F	FS	H2	L1	LPR	ic			
										bar	PSI	kg	SPP
6391610	TACU036KM50SR60945572 *	KM50	036	153	27	103	95	85	113	100	1500	6,24	KM50PKG3L



Unité Statique Radiale • KM

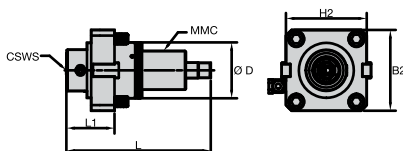
Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B2	F	H2	L1	LPR	ic			
									bar	PSI	kg	SPP
6391652	TACU036KM50SR60945574	KM50	036	120	70	96	100	128	100	1500	5,84	KM50PKG3L

REMARQUE : * = Utilisables uniquement sur des machines à broche secondaire.
Rendez-vous sur kennametal.com pour télécharger les plans détaillés et les modèles.

HWACHEON™

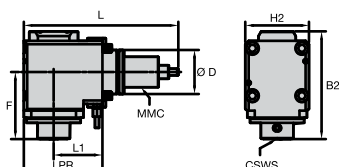
Séries :

- Cutex 240 MC/SMC
- 200-450 MC/SMC/YMC/YSMC de pointe (BMT 65)
- T2 MC/SMC/YMC/YSMC
- VT450 MC (BMT65)



■ Unité Motorisée Axiale • KM™

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B2	D	H2	L	L1	RPM	mST (Nm)	ic		CS1	kg	SPP
6391605	TACU036KM40DA60945567	KM40	036	94	65	94	168	56	6000	50	—	—	R1/8	3,88	KM40PKG3L
6391606	TACU036KM40DA60945568	KM40	036	94	65	94	168	56	6000	50	25	360	R1/8	4,06	KM40PKG3L



■ Unité Motorisée Radiale • KM

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B2	D	F	H2	L	L1	LPR	RPM	mST (Nm)	ic		CS1	kg	SPP
6391607	TACU036KM40DR60945569	KM40	036	159	65	99	94	228	72	116	6000	50	—	—	R1/8	11,52	KM40PKG3L
6391608	TACU036KM40DR60945570	KM40	036	178	65	99	94	228	72	116	6000	50	70	1000	R1/8	11,87	KM40PKG3L

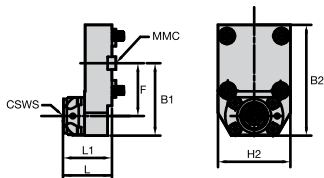
REMARQUE : Les unités motorisées à arrosage intérieur ne doivent pas être utilisées sans arrosage et nécessitent un filtrage du lubrifiant à 50 microns minimum.
Sauf indication contraire, le rapport de multiplication est de 1:1.
Rendez-vous sur kennametal.com pour télécharger les plans détaillés et les modèles.

HYUNDAI WIA

Séries :

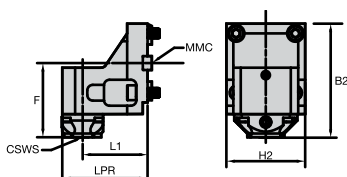
- L230LMSA
- LM1600, 1800TTSY

- SKT160, 180TTMS/TTSY (BMT55)



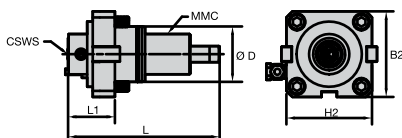
■ Unité Statique Axiale • KM™

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B1	B2	F	H2	L	L1	ic			
										bar	PSI	kg	SPP
6391657	TACU035KM40SA60945565	KM40	035	85	130	62	85	57	57	100	1500	2,74	KM40PKG3L



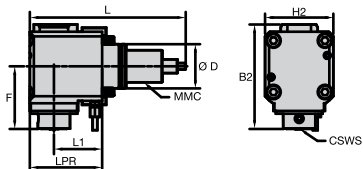
■ Unité Statique Radiale • KM

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B2	F	H2	L1	LPR	ic			
									bar	PSI	kg	SPP
6391658	TACU035KM40SR60945566	KM40	035	123	80	85	70	92	100	1500	3,49	KM40PKG3L



■ Unité Motorisée Axiale • KM

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B2	D	H2	L	L1	RPM	mST (Nm)	ic				
											bar	PSI	CS1	kg	SPP
6391653	TACU035KM32DA60945561	KM32	035	85	55	85	151	47	6000	25	25	360	R1/8	2,65	KM32PKG3L
6391654	TACU035KM32DA60945562	KM32	035	85	55	85	151	47	6000	25	—	—	R1/8	2,76	KM32PKG3L



■ Unité Motorisée Radiale • KM

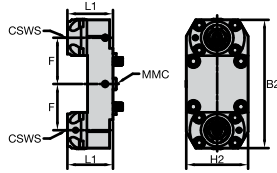
Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B2	D	F	H2	L	L1	LPR	RPM	mST (Nm)	ic				
													bar	PSI	CS1	kg	SPP
6391655	TACU035KM32DR60945563	KM32	035	130	55	78	85	194	60	90	6000	25	—	—	R1/8	6,80	KM32PKG3L
6391656	TACU035KM32DR60945564	KM32	035	149	55	78	85	194	60	90	6000	25	70	1000	R1/8	6,94	KM32PKG3L

REMARQUE : Les unités motorisées à arrosage intérieur ne doivent pas être utilisées sans arrosage et nécessitent un filtrage du lubrifiant à 50 microns minimum.
Sauf indication contraire, le rapport de multiplication est de 1:1.
Rendez-vous sur kennametal.com pour télécharger les plans détaillés et les modèles.

HYUNDAI WIA

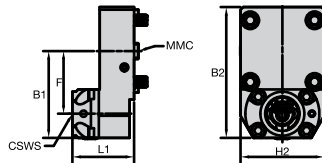
Séries :

- L2100SY
- L300M/MS
- LM2000, 2500TTM/TTMS/TTSY
- SKT200, 250TTM/MS/SY
- SKT250, 300M/MS



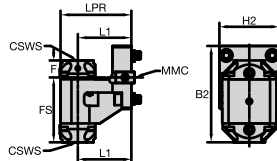
■ Unité Statique Axiale • KM™

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B2	F	H2	L1	ic			
								bar	PSI	kg	SPP
6391609	TACU036KM50SA60945571 *	KM50	036	197	71	95	70	100	1500	6,09	KM50PKG3L



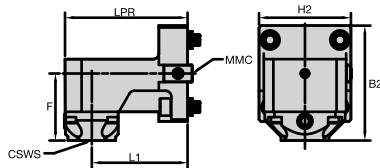
■ Unité Statique Axiale • KM

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B1	B2	F	H2	L1	ic			
									bar	PSI	kg	SPP
6391651	TACU036KM50SA60945573	KM50	036	99	149	71	95	70	100	1500	4,44	KM50PKG3L



■ Unité Statique Radiale • KM

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B2	F	FS	H2	L1	LPR	ic			
										bar	PSI	kg	SPP
6391610	TACU036KM50SR60945572 *	KM50	036	153	27	103	95	85	113	100	1500	6,24	KM50PKG3L



■ Unité Statique Radiale • KM

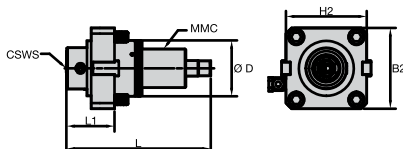
Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B2	F	H2	L1	LPR	ic			
									bar	PSI	kg	SPP
6391652	TACU036KM50SR60945574	KM50	036	120	70	96	100	128	100	1500	5,84	KM50PKG3L

REMARQUE : * = Utilisables uniquement sur des machines à broche secondaire.
Rendez-vous sur kennametal.com pour télécharger les plans détaillés et les modèles.

HYUNDAI WIA

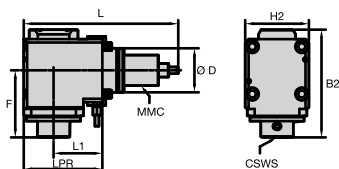
Séries :

- L2100SY
- L300M/MS
- LM2000, 2500TTM/TTMS/TTSY
- SKT200, 250TTM/MS/SY
- SKT250, 300M/MS



■ Unité Motorisée Axiale • KM™

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B2	D	H2	L	L1	RPM	mST (Nm)	ic		CS1	kg	SPP
6391605	TACU036KM40DA60945567	KM40	036	94	65	94	168	56	6000	50	—	—	R1/8	3,88	KM40PKG3L
6391606	TACU036KM40DA60945568	KM40	036	94	65	94	168	56	6000	50	25	360	R1/8	4,06	KM40PKG3L



■ Unité Motorisée Radiale • KM

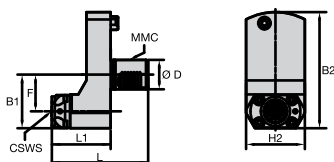
Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B2	D	F	H2	L	L1	LPR	RPM	mST (Nm)	ic		CS1	kg	SPP
6391607	TACU036KM40DR60945569	KM40	036	159	65	99	94	228	72	116	6000	50	—	—	R1/8	11,52	KM40PKG3L
6391608	TACU036KM40DR60945570	KM40	036	178	65	99	94	228	72	116	6000	50	70	1000	R1/8	11,87	KM40PKG3L

REMARQUE : Les unités motorisées à arrosage intérieur ne doivent pas être utilisées sans arrosage et nécessitent un filtrage du lubrifiant à 50 microns minimum.
Sauf indication contraire, le rapport de multiplication est de 1:1.
Rendez-vous sur kennametal.com pour télécharger les plans détaillés et les modèles.

MAZAK™

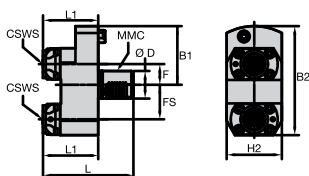
Séries :

- Nexus 200, 250 M, MY à rotation rapide (Tourelle à 12 postes)
- Nexus 200, 250 MS, MSY à rotation rapide (Tourelle à 12 postes)
- Station Quadrex 200, 250 M (Tourelle à 12 postes)
- 200, 250, M, MY à rotation Super-rapide (Tourelle à 12 postes)
- 200, 250, MS, MSY à rotation Super-rapide (Tourelle à 12 postes)



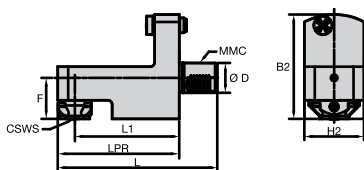
■ Unité Statique Axiale • KM™

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B1	B2	D	F	H2	L	L1	ic			SPP
											bar	PSI	kg	
6401906	TACU016KM40SA60908132	KM40	016	73	158	40	50	80	131	80	100	1500	4,43	KM40PKG3L



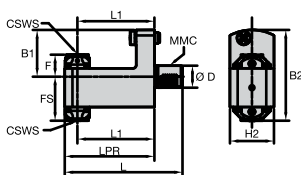
■ Unité Statique Axiale • KM

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B1	B2	D	F	FS	H2	L	L1	ic			SPP
												bar	PSI	kg	
6401907	TACU016KM40SA60908134 *	KM40	016	85	158	40	30	50	80	131	80	100	1500	5,68	KM40PKG3L



■ Unité Statique Radiale • KM

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B2	D	F	H2	L	L1	LPR	ic			SPP
											bar	PSI	kg	
6401908	TACU016KM40SR60908135	KM40	016	140	40	55	80	214	140	163	100	1500	7,81	KM40PKG3L



■ Unité Statique Radiale • KM

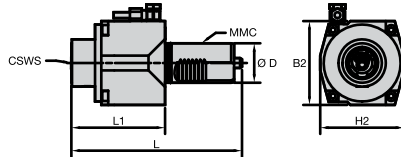
Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B1	B2	D	F	FS	H2	L	L1	LPR	ic			SPP
													bar	PSI	kg	
6401909	TACU016KM40SR60908136 *	KM40	016	85	165	40	40	80	80	214	140	163	100	1500	9,14	KM40PKG3L

REMARQUE : * = Utilisables uniquement sur des machines à broche secondaire.
Rendez-vous sur kennametal.com pour télécharger les plans détaillés et les modèles.

MAZAK™

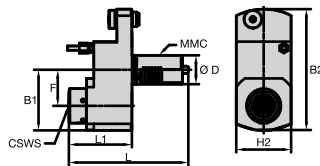
Séries :

- Nexus 200, 250 M, MY à rotation rapide (Tourelle à 12 postes)
- Nexus 200, 250 MS, MSY à rotation rapide (Tourelle à 12 postes)
- Station Quadrex 200, 250 M (Tourelle à 12 postes)
- 200, 250, M, MY à rotation Super-rapide (Tourelle à 12 postes)
- 200, 250, MS, MSY à rotation Super-rapide (Tourelle à 12 postes)



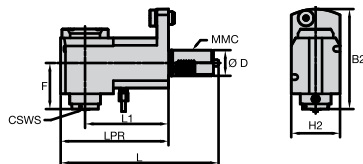
■ Unité Motorisée Axiale • KM™

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B2	D	H2	L	L1	RPM	mST (Nm)	ic		CS1	kg	SPP
6401890	TACU016KM40DA60908100	KM40	016	85	40	85	173	95	6000	50	—	—	R1/8	4,43	KM40PKG3L
6401901	TACU016KM40DA60908102	KM40	016	85	40	85	173	95	6000	50	25	360	R1/8	4,32	KM40PKG3L



■ Unité Motorisée Axiale • KM

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B1	B2	D	F	H2	L	L1	RPM	mST (Nm)	ic		CS1	kg	SPP
6401902	TACU016KM40DA60908120	KM40	016	84	168	40	50	76	166	88	6000	50	—	—	R1/8	5,17	KM40PKG3L
6401903	TACU016KM40DA60908125	KM40	016	84	168	40	50	78	191	113	6000	50	70	1000	R1/8	6,94	KM40PKG3L



■ Unité Motorisée Radiale • KM

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B2	D	F	H2	L	L1	LPR	RPM	mST (Nm)	ic		CS1	kg	SPP
6401904	TACU016KM40DR60908103	KM40	016	157	40	73	76	246	130	168	6000	50	—	—	R1/8	9,63	KM40PKG3L
6401905	TACU016KM40DR60908107	KM40	016	157	40	73	76	246	130	168	6000	50	70	1000	R1/8	8,80	KM40PKG3L

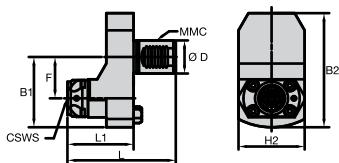
REMARQUE : Les unités motorisées à arrosage intérieur ne doivent pas être utilisées sans arrosage et nécessitent un filtrage du lubrifiant à 50 microns minimum.
Sauf indication contraire, le rapport de multiplication est de 1:1.
Rendez-vous sur kennametal.com pour télécharger les plans détaillés et les modèles.

MAZAK™

Séries :

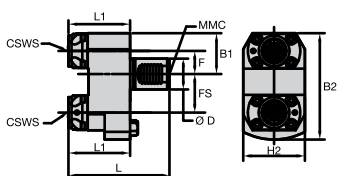
- Station Quadrex 200, 250 MSY (Tourelle à 12 postes)

- Multiplex 6200, 6200Y, 6250 (Tourelle à 12 postes)



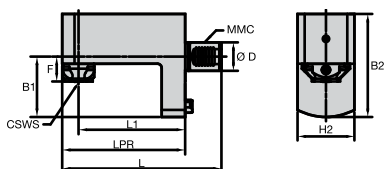
■ Unité Statique Axiale • KM™

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B1	B2	D	F	H2	L	L1	ic			
											bar	PSI	kg	SPP
6391714	TACU017KM40SA60908159	KM40	017	85	138	40	50	80	131	80	100	1500	4,04	KM40PKG3L



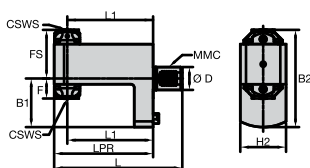
■ Unité Statique Axiale • KM

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B1	B2	D	F	FS	H2	L	L1	ic			
												bar	PSI	kg	SPP
6391715	TACU017KM40SA60908160 *	KM40	017	53	138	40	30	50	80	131	80	100	1500	5,29	KM40PKG3L



■ Unité Statique Radiale • KM

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B1	B2	D	F	H2	L	L1	LPR	ic			
												bar	PSI	kg	SPP
6391716	TACU017KM40SR60908161	KM40	017	85	145	40	35	80	224	150	173	100	1500	9,61	KM40PKG3L



■ Unité Statique Radiale • KM

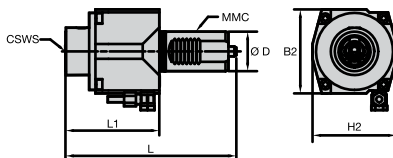
Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B1	B2	D	F	FS	H2	L	L1	LPR	ic			
													bar	PSI	kg	SPP
6391717	TACU017KM40SR60908162 *	KM40	017	85	170	40	35	85	80	224	150	173	100	1500	9,88	KM40PKG3L

REMARQUE : * = Utilisables uniquement sur des machines à broche secondaire.
Rendez-vous sur kennametal.com pour télécharger les plans détaillés et les modèles.

MAZAK™

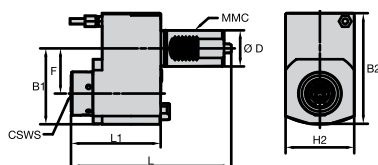
Séries :

- Station Quadrex 200, 250 MSY (Tourelle à 12 postes)
- Multiplex 6200, 6200Y, 6250 (Tourelle à 12 postes)



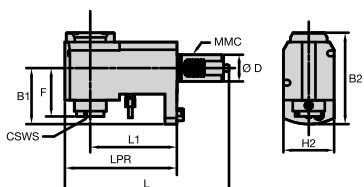
■ Unité Motorisée Axiale • KM™

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B2	D	H2	L	L1	RPM	mST (Nm)	ic		CS1	kg	SPP
											bar	PSI			
6391698	TACU017KM40DA60908150	KM40	017	85	40	85	173	95	6000	50	—	—	R1/8	4,43	KM40PKG3L
6391699	TACU017KM40DA60908151	KM40	017	85	40	85	173	95	6000	50	25	360	R1/8	4,43	KM40PKG3L



■ Unité Motorisée Axiale • KM

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B1	B2	D	F	H2	L	L1	RPM	mST (Nm)	ic		CS1	kg	SPP
											bar	PSI					
6391700	TACU017KM40DA60908155	KM40	017	84	123	40	50	76	178	100	6000	50	—	—	R1/8	5,89	KM40PKG3L
6391711	TACU017KM40DA60908156	KM40	017	84	123	40	50	78	191	113	6000	50	70	1000	R1/8	7,07	KM40PKG3L



■ Unité Motorisée Radiale • KM

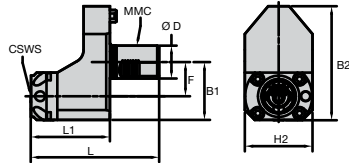
Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B1	B2	D	F	H2	L	L1	LPR	RPM	mST (Nm)	ic		CS1	kg	SPP
											bar	PSI						
6391712	TACU017KM40DR60908157	KM40	017	84	137	40	73	76	246	130	168	6000	50	—	—	R1/8	9,74	KM40PKG3L
6391713	TACU017KM40DR60908158	KM40	017	84	156	40	73	76	246	130	168	6000	50	70	1000	R1/8	10,12	KM40PKG3L

REMARQUE : Les unités motorisées à arrosage intérieur ne doivent pas être utilisées sans arrosage et nécessitent un filtrage du lubrifiant à 50 microns minimum.
Sauf indication contraire, le rapport de multiplication est de 1:1.
Rendez-vous sur kennametal.com pour télécharger les plans détaillés et les modèles.

MAZAK™

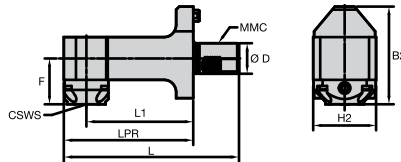
Séries :

- Station Quadrex 450 M
- Station Nexus 900 M
- Nexus 300-450 M, MY à rotation rapide
- Nexus 500, 550 M à rotation inclinée



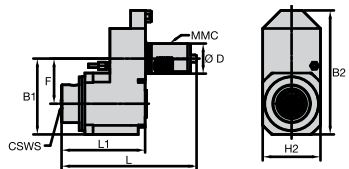
■ Unité Statique Axiale • KM™

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B1	B2	D	F	H2	L	L1	ic			
											bar	PSI	kg	SPP
6391696	TACU018KM63SA60908174	KM63	018	88	173	50	52	103	195	120	100	1500	9,72	KM63PKG3L



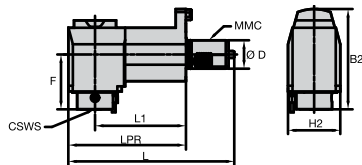
■ Unité Statique Radiale • KM

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B2	D	F	H2	L	L1	LPR	ic			
											bar	PSI	kg	SPP
6391697	TACU018KM63SR60908176	KM63	018	160	50	75	103	287	175	212	100	1500	12,03	KM63PKG3L



■ Unité Motorisée Axiale • KM

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B1	B2	D	F	H2	L	L1	RPM	mST (Nm)	ic				
													bar	PSI	CS1	kg	SPP
6391692	TACU018KM50DA60908166	KM50	018	126	206	50	75	96	225	140	6000	100	—	—	R1/8	12,95	KM50PKG3L
6391693	TACU018KM50DA60908171	KM50	018	126	206	50	75	96	225	140	6000	100	70	1000	R1/8	12,95	KM50PKG3L



■ Unité Motorisée Radiale • KM

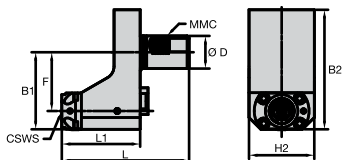
Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B2	D	F	H2	L	L1	LPR	RPM	mST (Nm)	ic				
													bar	PSI	CS1	kg	SPP
6391694	TACU018KM50DR60908172	KM50	018	177	50	97	92	292	160	207	6000	100	—	—	R1/8	16,61	KM50PKG3L
6391695	TACU018KM50DR60908173	KM50	018	177	50	97	92	292	160	207	6000	100	70	1000	R1/8	16,62	KM50PKG3L

REMARQUE : Les unités motorisées à arrosage intérieur ne doivent pas être utilisées sans arrosage et nécessitent un filtrage du lubrifiant à 50 microns minimum.
Sauf indication contraire, le rapport de multiplication est de 1:1.
Rendez-vous sur kennametal.com pour télécharger les plans détaillés et les modèles.

MAZAK™

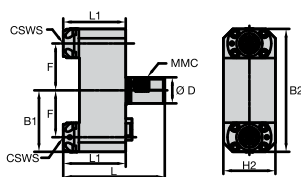
Séries :

- MP430 -12D
- MP630 -12D
- MP6300Y -12D
- MP6300Y -12D



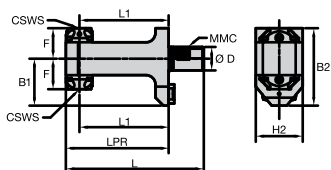
■ Unité Statique Axiale • KM™

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B1	B2	D	F	H2	L	L1	ic			SPP
											bar	PSI	kg	
6391679	TACU019KM50SA60945552	KM50	019	118	183	50	90	100	195	120	100	1500	19,73	KM50PKG3L



■ Unité Statique Axiale • KM

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B1	B2	D	F	H2	L	L1	ic			SPP
											bar	PSI	kg	
6391680	TACU019KM50SA60945553 *	KM50	019	118	236	50	90	100	195	120	100	1500	18,13	KM50PKG3L



■ Unité Statique Radiale • KM

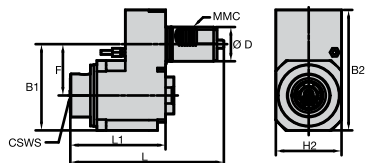
Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B1	B2	D	F	H2	L	L1	LPR	ic			SPP
												bar	PSI	kg	
6391691	TACU019KM50SR60945554 *	KM50	019	100	165	50	65	100	294	190	219	100	1500	14,58	KM50PKG3L

REMARQUE : * = Utilisables uniquement sur des machines à broche secondaire.
Rendez-vous sur kennametal.com pour télécharger les plans détaillés et les modèles.

MAZAK™

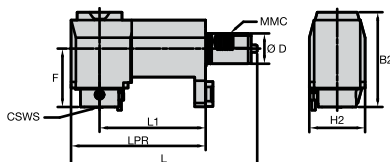
Séries :

- MP430 -12D
- MP630 -12D
- MP6300 -12D
- MP6300Y -12D
- MP650 -10D



■ Unité Motorisée Axiale • KM™

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B1	B2	D	F	H2	L	L1	RPM	mST (Nm)	ic bar PSI		CS1	kg	SPP
6391675	TACU019KM50DA60945548	KM50	019	126	176	50	75	96	225	140	4000	100	—	—	R1/8	12,58	KM50PKG3L
6391676	TACU019KM50DA60945549	KM50	019	126	176	50	75	96	225	140	4000	100	70	1000	R1/8	15,99	KM50PKG3L



■ Unité Motorisée Radiale • KM

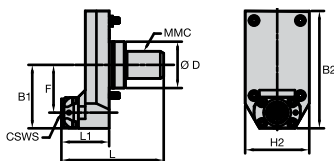
Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B2	D	F	H2	L	L1	LPR	RPM	mST (Nm)	ic bar PSI		CS1	kg	SPP
6391677	TACU019KM50DR60945550	KM50	019	157	50	97	92	307	175	222	4000	100	—	—	R1/8	15,59	KM50PKG3L
6391678	TACU019KM50DR60945551	KM50	019	162	50	97	92	307	175	222	4000	100	70	1000	R1/8	15,58	KM50PKG3L

REMARQUE : Les unités motorisées à arrosage intérieur ne doivent pas être utilisées sans arrosage et nécessitent un filtrage du lubrifiant à 50 microns minimum.
Sauf indication contraire, le rapport de multiplication est de 1:1.
Rendez-vous sur kennametal.com pour télécharger les plans détaillés et les modèles.

MAZAK™

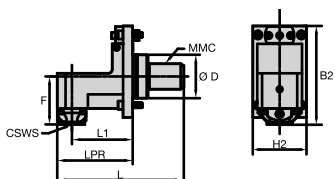
Séries :

- Station 100, 150 M S à rotation rapide
- Station 200, 250 M à rotation rapide



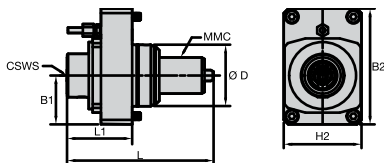
■ Unité Statique Axiale • KM™

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B1	B2	D	F	H2	L	L1	ic		kg	SPP
6391673	TACU020KM40SA60945559	KM40	020	93	172	68	70	94	150	70	bar	PSI	5,76	KM40PKG3L



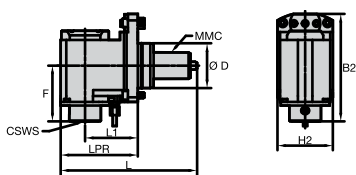
■ Unité Statique Radiale • KM

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B2	D	F	H2	L	L1	LPR	ic		kg	SPP
6391674	TACU020KM40SR60945560	KM40	020	154	68	75	84	198	95	118	bar	PSI	6,21	KM40PKG3L



■ Unité Motorisée Axiale • KM

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B1	B2	D	H2	L	L1	RPM	mST (Nm)	ic		kg	SPP	
6391659	TACU020KM40DA60945555	KM40	020	54	128	68	86	162	72	6000	50	—	—	R1/8	5,16	KM40PKG3L
6391660	TACU020KM40DA60945556	KM40	020	54	128	68	86	162	72	6000	50	25	360	R1/8	5,64	KM40PKG3L



■ Unité Motorisée Radiale • KM

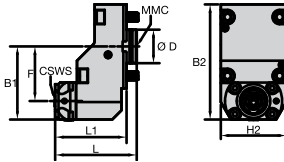
Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B2	D	F	H2	L	L1	LPR	RPM	mST (Nm)	ic		kg	SPP	
6391671	TACU020KM40DR60945557	KM40	020	163	68	85	84	207	80	117	6000	50	—	—	R1/8	8,87	KM40PKG3L
6391672	TACU020KM40DR60945558	KM40	020	163	68	85	84	198	80	117	6000	50	70	1000	R1/8	8,85	KM40PKG3L

REMARQUE : Les unités motorisées à arrosage intérieur ne doivent pas être utilisées sans arrosage et nécessitent un filtrage du lubrifiant à 50 microns minimum.
Sauf indication contraire, le rapport de multiplication est de 1:1.
Rendez-vous sur kennametal.com pour télécharger les plans détaillés et les modèles.

MORI SEIKI™

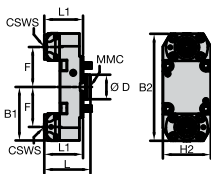
Séries :

- DuraTurn 2050, 2550 MC
- NL/NLX 1500-2500 (Tourelle à 20 postes)
- NT 3100, 3150, 3200
- NT/NTX 1000, 2000
- NZ/NZX 1500-2000 (Tourelle à 16 postes)



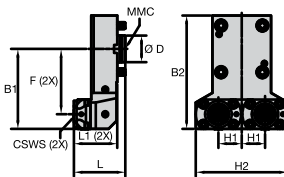
■ Unité Statique Axiale • KM™

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B1	B2	D	F	H2	L	L1	ic			SPP
											bar	PSI	kg	
6405025	TACU001KM40SA60649623	KM40	001	87	137	40	65	78	99	85	100	1500	4,12	KM40PKG3L



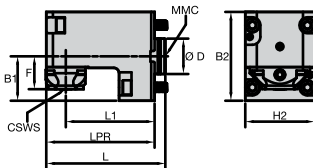
■ Unité Statique Axiale • KM

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B1	B2	D	F	H2	L	L1	ic			SPP
											bar	PSI	kg	
6405026	TACU001KM40SA60649626 *	KM40	001	87	174	40	65	78	75	63	100	1500	4,04	KM40PKG3L



■ Unité Statique Axiale • KM

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B1	B2	D	F	H1	H2	L	L1	ic			SPP
												bar	PSI	kg	
6405384	TACU001KM40SA60649631 **	KM40	001	120	170	40	98	35	138	77	65	100	1500	5,32	KM40PKG3L



■ Unité Statique Radiale • KM

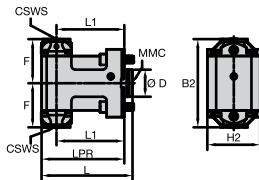
Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B1	B2	D	F	H2	L	L1	LPR	ic			SPP
												bar	PSI	kg	
6405027	TACU001KM40SR60649632	KM40	001	50	100	40	37	78	134	100	122	100	1500	5,59	KM40PKG3L

REMARQUE : * = Utilisables uniquement sur des machines à broche secondaire.
 ** = Utilisables uniquement sur des machines à fonctions d'axe "Y".
 Rendez-vous sur kennametal.com pour télécharger les plans détaillés et les modèles.

MORI SEIKI™

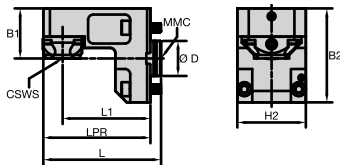
Séries :

- DuraTurn 2050, 2550 MC
- NL/NLX 1500-2500 (Tourelle à 20 postes)
- NT 3100, 3150, 3200
- NT/NTX 1000, 2000
- NZ/NZX 1500-2000 (Tourelle à 16 postes)



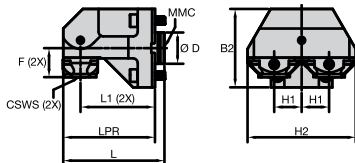
■ Unité Statique Radiale • KM™

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B2	D	F	H2	L	L1	LPR	ic			
											bar	PSI	kg	SPP
6405028	TACU001KM40SR60649633 *	KM40	001	130	40	65	78	134	100	122	100	1500	6,13	KM40PKG3L



■ Unité Statique Radiale • KM

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B1	B2	D	H2	L	L1	LPR	ic			
											bar	PSI	kg	SPP
6405385	TACU001KM40SR60649634	KM40	001	50	107	40	78	134	100	122	100	1500	4,13	KM40PKG3L



■ Unité Statique Radiale • KM

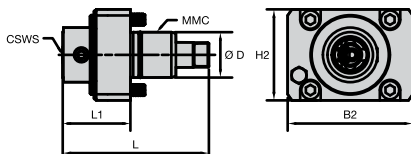
Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B2	D	F	H1	H2	L	L1	LPR	ic			
												bar	PSI	kg	SPP
6405386	TACU001KM40SR60649635 **	KM40	001	100	40	37	35	138	129	95	117	100	1500	6,08	KM40PKG3L

REMARQUE : * = Utilisables uniquement sur des machines à broche secondaire.
 ** = Utilisables uniquement sur des machines à fonctions d'axe "Y".
 Rendez-vous sur kennametal.com pour télécharger les plans détaillés et les modèles.

MORI SEIKI™

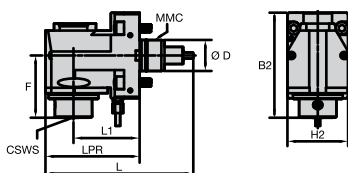
Séries :

- DuraTurn 2050, 2550 MC
- NL/NLX 1500-2500 (Tourelle à 20 postes)
- NT 3100, 3150, 3200
- NT/NTX 1000, 2000
- NZ/NZX 1500-2000 (Tourelle à 16 postes)



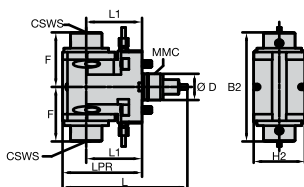
■ Unité Motorisée Axiale • KM™

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B2	D	H2	L	L1	RPM	mST		ic		kg	SPP
										(Nm)	bar	PSI	CS1		
6201237	TACU001KM32DA60648431	KM32	001	110	40	80	124	55	12000	32	70	1000	M12 X 1	2,80	KM32PKG3L
6201238	TACU001KM32DA60648437	KM32	001	110	40	80	124	55	12000	32	—	—	M12 X 1	2,80	KM32PKG3L
6201235	TACU001KM40DA60647158	KM40	001	110	40	80	129	60	6000	32	70	1000	M12 X 1	2,90	KM40PKG3L
6201236	TACU001KM40DA60648393	KM40	001	110	40	80	129	60	6000	32	—	—	M12 X 1	2,90	KM40PKG3L



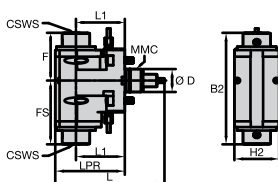
■ Unité Motorisée Radiale • KM

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B2	D	F	H2	L	L1	LPR	RPM	mST		ic		kg	SPP
												(Nm)	bar	PSI	CS1		
6201263	TACU001KM32DR60648443	KM32	001	128	40	73	78	190	85	121	12000	32	—	—	R1/8	6,79	KM32PKG3L
6201264	TACU001KM32DR60648444	KM32	001	132	40	73	78	190	85	121	12000	32	70	1000	R1/8	6,79	KM32PKG3L
6201239	TACU001KM40DR60648439	KM40	001	135	40	80	78	190	85	121	6000	32	—	—	R 1/8	6,69	KM40PKG3L
6201240	TACU001KM40DR60648440	KM40	001	140	40	80	78	190	85	121	6000	32	70	1000	R 1/8	6,88	KM40PKG3L



■ Unité Motorisée Radiale • KM

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B2	D	F	H2	L	L1	LPR	RPM	mST		CS1	kg	SPP
												(Nm)	bar			
6201261	TACU001KM40DR60648441 *	KM40	001	166	40	83	78	190	85	121	6000	32	—	R 1/8	8,12	KM40PKG3L



■ Unité Motorisée Radiale • KM

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B2	D	F	FS	H2	L	L1	LPR	RPM	mST		ic		kg	SPP
													(Nm)	bar	PSI	CS1		
6201262	TACU001KM40DR60648442 *	KM40	001	194	40	83	111	78	190	85	121	6000	32	25	360	R 1/8	9,21	KM40PKG3L

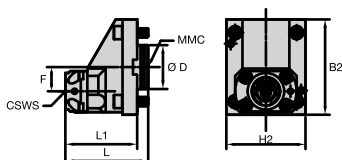
REMARQUE : * = Utilisables uniquement sur des machines à broche secondaire.
 Les unités motorisées à arrosage intérieur ne doivent pas être utilisées sans arrosage et nécessitent un filtrage du lubrifiant à 50 microns minimum.
 Sauf indication contraire, le rapport de multiplication est de 1:1.
 Rendez-vous sur kennametal.com pour télécharger les plans détaillés et les modèles.



MORI SEIKI™

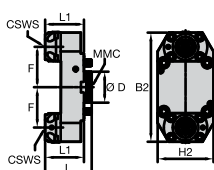
Séries :

- NL/NLX 1500-4000 MC/Y/SMC/SY
- NLX 4000 (Fraisage à couples élevés)
- NT 4200-5400
- NZX 2500 (Tourelle à 12 postes)



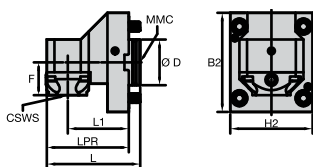
■ Unité Statique Axiale • KM™

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B2	D	F	H2	L	L1	ic			SPP
										bar	PSI	kg	
6405029	TACU002KM50SA60649637	KM50	002	130	60	33	108	113	98	100	1500	5,34	KM50PKG3L



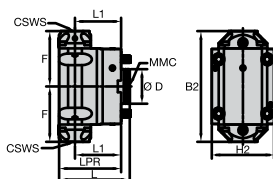
■ Unité Statique Axiale • KM

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B2	D	F	H2	L	L1	ic			SPP
										bar	PSI	kg	
6405030	TACU002KM50SA60649638 *	KM50	002	211	60	78	108	90	75	100	1500	8,01	KM50PKG3L



■ Unité Statique Radiale • KM

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B2	D	F	H2	L	L1	LPR	ic			SPP
											bar	PSI	kg	
6405381	TACU002KM50SR60649639	KM50	002	130	60	43	108	123	80	108	100	1500	6,07	KM50PKG3L



■ Unité Statique Radiale • KM

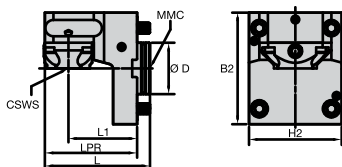
Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B2	D	F	H2	L	L1	LPR	ic			SPP
											bar	PSI	kg	
6405382	TACU002KM50SR60649641 *	KM50	002	192	60	96	108	123	80	108	100	1500	10,00	KM50PKG3L

REMARQUE : * = Utilisables uniquement sur des machines à broche secondaire.
Rendez-vous sur kennametal.com pour télécharger les plans détaillés et les modèles.

MORI SEIKI™

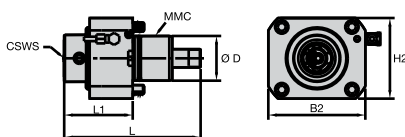
Séries :

- NL/NLX 1500-4000 MC/Y/SMC/SY
- NLX 4000 (Fraisage à couples élevés)
- NT 4200-5400
- NZX 2500 (Tourelle à 12 postes)



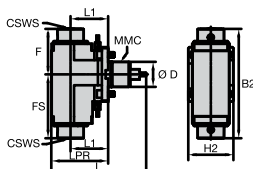
■ Unité Statique Radiale • KM™

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B2	D	H2	L	L1	LPR	ic			
										bar	PSI	kg	SPP
6405388	TACU002KM50SR60649643	KM50	002	130	60	108	123	80	108	100	1500	5,70	KM50PKG3L



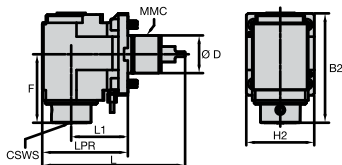
■ Unité Motorisée Axiale • KM

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B2	D	H2	L	L1	RPM	mST (Nm)	ic				
											bar	PSI	CS1	kg	SPP
6201268	TACU002KM40DA60648448	KM40	002	130	60	108	178	87	10000	100	—	—	M12 X 1	7,90	KM40PKG3L
6201269	TACU002KM40DA60648449	KM40	002	130	60	108	178	87	10000	100	70	1000	M12 X 1	7,91	KM40PKG3L
6201265	TACU002KM50DA60648445	KM50	002	130	60	108	183	92	6000	100	—	—	M12 X 1	8,39	KM50PKG3L
6201266	TACU002KM50DA60648447	KM50	002	130	60	108	184	92	6000	100	70	1000	M12 X 1	8,12	KM50PKG3L



■ Unité Motorisée Radiale • KM

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B2	D	F	FS	H2	L	L1	LPR	RPM	mST (Nm)	ic				
														bar	PSI	CS1	kg	SPP
6201274	TACU002KM50DR60648459 *	KM50	002	224	60	109	115	108	227	90	136	6000	100	—	—	R1/8	15,49	KM50PKG3L
6201275	TACU002KM50DR60648460 *	KM50	002	262	60	109	153	108	227	90	136	6000	100	25	360	R1/8	17,67	KM50PKG3L



■ Unité Motorisée Radiale • KM

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B2	D	F	H2	L	L1	LPR	RPM	mST (Nm)	ic				
													bar	PSI	CS1	kg	SPP
6201272	TACU002KM40DR60648457	KM40	002	169	60	104	108	227	90	136	10000	100	—	—	R1/8	13,44	KM40PKG3L
6201273	TACU002KM40DR60648458	KM40	002	169	60	104	108	227	90	136	10000	100	70	1000	R1/8	13,63	KM40PKG3L
6201270	TACU002KM50DR60648452	KM50	002	174	60	109	108	227	90	136	6000	100	—	—	R1/8	13,69	KM50PKG3L
6201271	TACU002KM50DR60648453	KM50	002	175	60	109	108	227	90	136	6000	100	70	1000	R1/8	13,70	KM50PKG3L

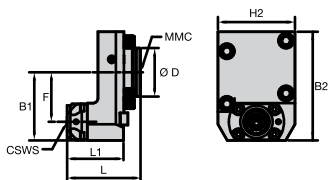
REMARQUE : * = Utilisables uniquement sur des machines à broche secondaire.
 Les unités motorisées à arrosage intérieur ne doivent pas être utilisées sans arrosage et nécessitent un filtrage du lubrifiant à 50 microns minimum.
 Sauf indication contraire, le rapport de multiplication est de 1:1.
 Rendez-vous sur kennametal.com pour télécharger les plans détaillés et les modèles.



OKUMA™

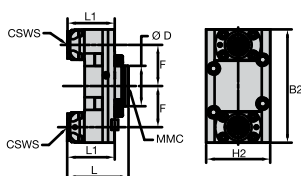
Séries :

- Genos L300 MW/MYW
- LB/LU 2000-3000 EX M/MY/MW/MYW
- MULTUS U3000, 4000 2S



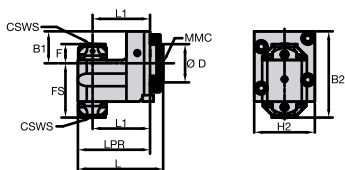
■ Unité Statique Axiale • KM™

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B1	B2	D	F	H2	L	L1	ic		kg	SPP
											bar	PSI		
6411222	TACU009KM40SA60907362	KM40	009	84	134	60	61	95	91	70	100	1500	3,91	KM40PKG3L



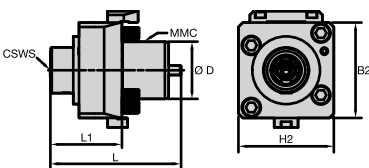
■ Unité Statique Axiale • KM

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B2	D	F	H2	L	L1	ic		kg	SPP
										bar	PSI		
6411223	TACU009KM40SA60907363 *	KM40	009	168	60	61	95	91	70	100	1500	5,37	KM40PKG3L



■ Unité Statique Radiale • KM

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B1	B2	D	F	FS	H2	L	L1	LPR	ic		kg	SPP
													bar	PSI		
6411226	TACU009KM40SR60907371 *	KM40	009	50	135	60	30	85	95	134	90	113	100	1500	6,13	KM40PKG3L



■ Unité Motorisée Axiale • KM

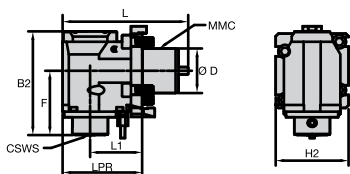
Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B2	D	H2	L	L1	RPM	mST (Nm)	ic		CS1	kg	SPP
											bar	PSI			
6411158	TACU009KM40DA60907348	KM40	009	100	60	100	137	75	6000	50	—	—	M12 X 1	5,22	KM40PKG3L
6411159	TACU009KM40DA60907349	KM40	009	100	60	100	137	75	6000	50	70	1000	M12 X 1	5,25	KM40PKG3L

REMARQUE : * = Utilisables uniquement sur des machines à broche secondaire.
 Les unités motorisées à arrosage intérieur ne doivent pas être utilisées sans arrosage et nécessitent un filtrage du lubrifiant à 50 microns minimum.
 Sauf indication contraire, le rapport de multiplication est de 1:1.
 Rendez-vous sur kennametal.com pour télécharger les plans détaillés et les modèles.

OKUMA™

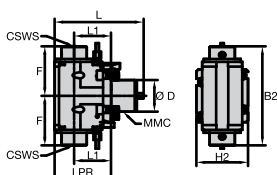
Séries :

- Genos L300 MW/MYW
- LB/LU 2000-3000 EX M/MY/MW/MYW
- MULTUS U3000, 4000 2S



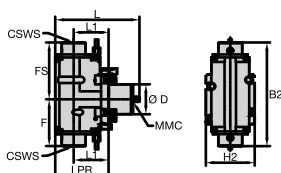
■ Unité Motorisée Radiale • KM™

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B2	D	F	H2	L	L1	LPR	RPM	mST (Nm)	ic bar	PSI	CS1	kg	SPP
6411160	TACU009KM40DR60907352	KM40	009	140	60	86,5	98	169	70	107	6000	50	—	—	R1/8	7,64	KM40PKG3L
6411221	TACU009KM40DR60907354	KM40	009	144	60	86,5	98	169	70	107	6000	50	70	1000	R1/8	7,63	KM40PKG3L



■ Unité Motorisée Radiale • KM

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B2	D	F	H2	L	L1	LPR	RPM	mST (Nm)	CS1	kg	SPP
6411224	TACU009KM40DR60907355 *	KM40	009	188	60	94	98	169	70	107	6000	50	R1/8	9,26	KM40PKG3L



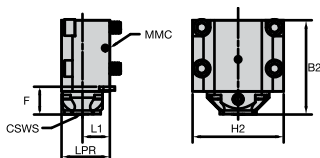
■ Unité Motorisée Radiale • KM

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B2	D	F	FS	H2	L	L1	LPR	RPM	mST (Nm)	ic bar	PSI	CS1	kg	SPP
6411225	TACU009KM40DR60907357 *	KM40	009	208	60	94	114	98	169	70	107	6000	50	25	360	R1/8	10,08	KM40PKG3L

OKUMA

Séries :

- ES L10
- Genos L400
- LB 4000 EX
- LB/LU 2500-3000 EX
- LB300, LU300



■ Unité Statique Radiale • KM

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	MMC	B2	F	H2	L1	LPR	ic bar	PSI	kg	SPP
6391732	TACU013KM40SR60907381	KM40	013	103	30	100	30	53	100	1500	3,21	KM40PKG3L
6391733	TACU013KM50SR60907382	KM50	013	108	35	100	40	69	100	1500	4,35	KM50PKG3L

REMARQUE : * = Utilisables uniquement sur des machines à broche secondaire.
 Les unités motorisées à arrosage intérieur ne doivent pas être utilisées sans arrosage et nécessitent un filtrage du lubrifiant à 50 microns minimum.
 Sauf indication contraire, le rapport de multiplication est de 1:1.
 Rendez-vous sur kennametal.com pour télécharger les plans détaillés et les modèles.

VDI

Tourelle VDI

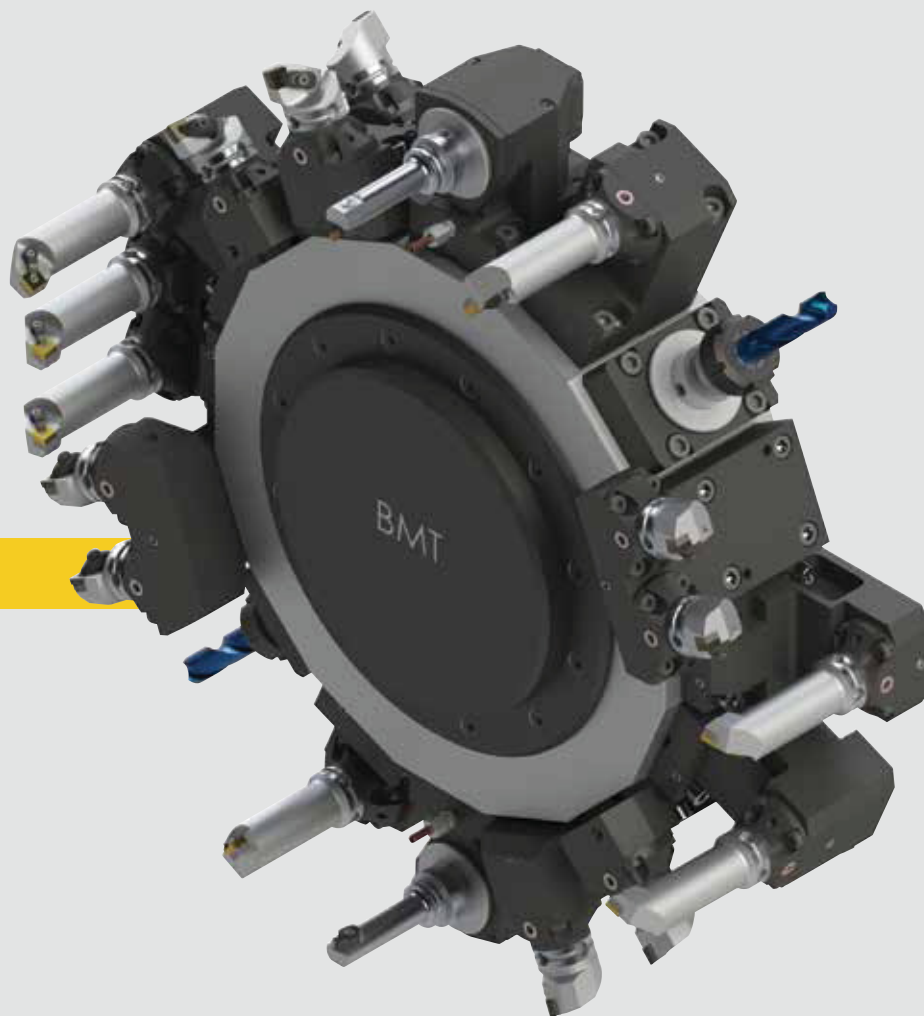


- Changement rapide avec coin de serrage simple.
- Alignement de l'outil par réglage de précision.
- Orientation de VDI selon les caractéristiques de la machine.

Blocs pour Tourelle VDI



BMT



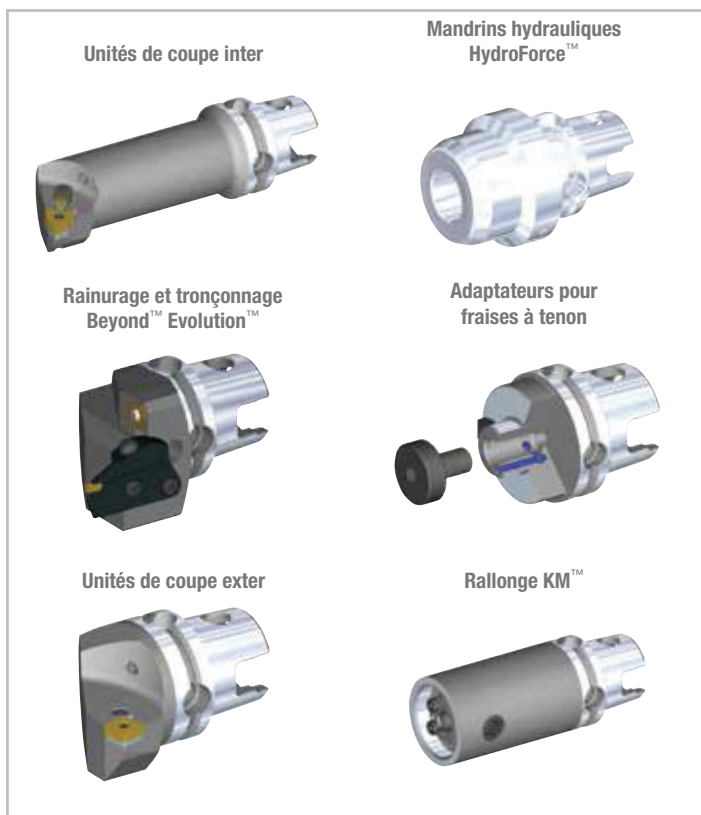
Tourelle BMT

- 4 boulons pour fixer sur la tourelle.
- Alignement supplémentaire pas nécessaire.
- Offre la meilleure rigidité, l'idéal pour une gamme étendue d'applications.

Blocs pour Tourelle BMT



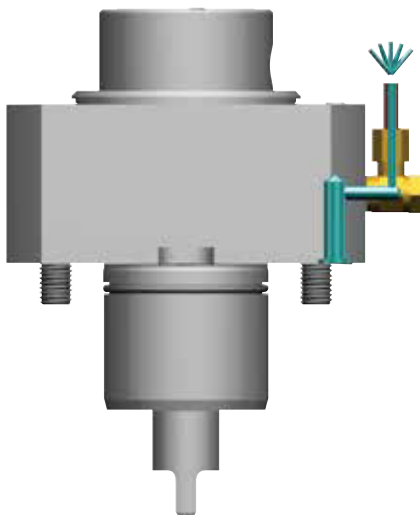
➤ Tourelle



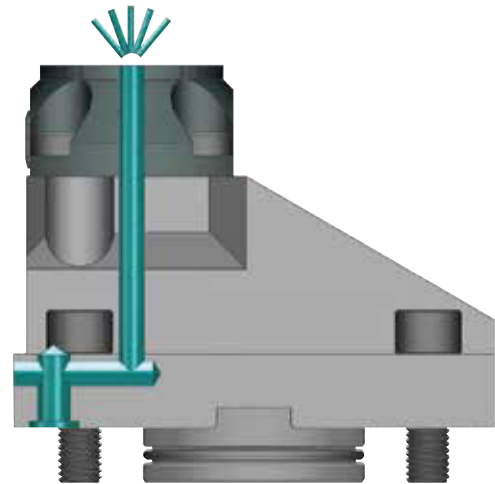
Rendez-vous sur kennametal.com pour découvrir la gamme KM™ d'outils et d'adaptateurs de tournage / perçage.

➤ Options d'arrosage pour unités statiques et motorisées

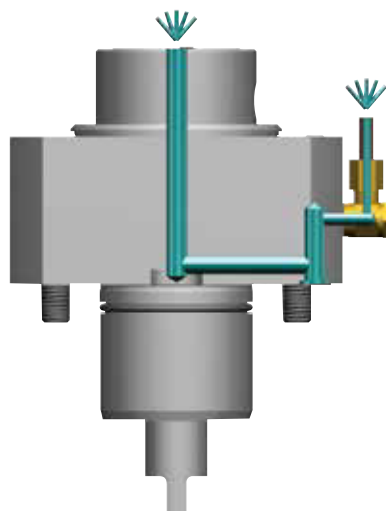
Arrosage externe de l'unité motorisée



Arrosage interne de l'unité statique

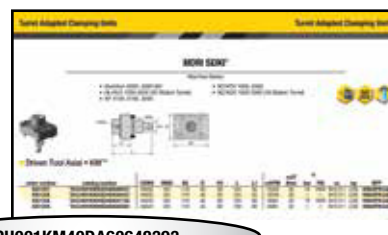


Unités motorisées avec arrosage intérieur et extérieur



SYSTÈME DE NUMÉROTATION CATALOGUE KM™ — TACU

Chaque caractère de la référence catalogue correspond à une caractéristique du produit désigné.
Aidez-vous des explications ci-dessous et des images pour décoder la référence.



TACU001KM40DA60648393

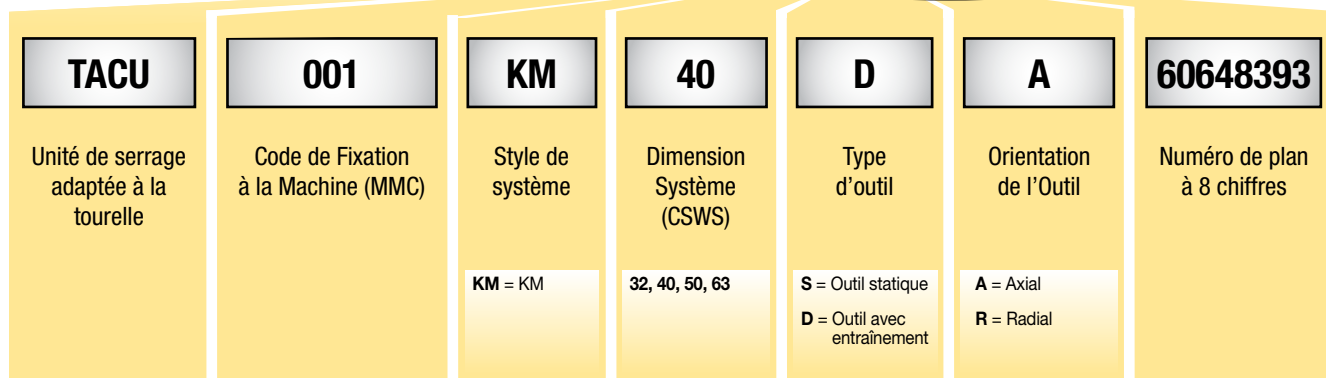
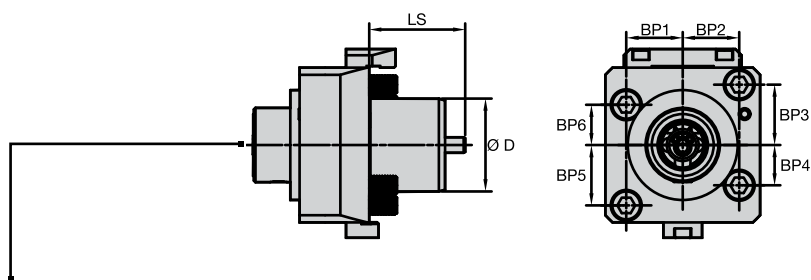


TABLEAU DES CODES DE FIXATION À LA MACHINE

MORI SEIKI™	OKUMA™	HAAS™	MAZAK™	DOOSAN™ (DAEWOO™)	HYUNDAI WIA	HWACHEON™
Code de Fixation à la Machine (MMC) 001 <ul style="list-style-type: none"> DuraTurn 2050, 2550 MC NL/NLX 1500-2500 (Tourelle à 20 postes) NT 3100, 3150, 3200 NT/NTX 1000, 2000 NZ/NZX 1500-2000 (Tourelle à 16 postes) DIM 1500 	Code de Fixation à la Machine (MMC) 009 <ul style="list-style-type: none"> Genos L300 MW/MYW LB/LU 2000-3000 EX M/MY/MW/MYW MULTUS U3000, 4000 2S 	Code de Fixation à la Machine (MMC) 013 <ul style="list-style-type: none"> ST-20/30, SL-20/30 (Tourelle B0T) 	Code de Fixation à la Machine (MMC) 016 <ul style="list-style-type: none"> Nexus 200 à rotation rapide, 250 M, MY (Tourelle à 12 postes) Nexus 200 à rotation rapide, 250 MS, MSY (Tourelle à 12 postes) Station Quadrex 200, 250 M (Tourelle à 12 postes) Rotation Super-rapide 200, 250, M, MY (Tourelle à 12 postes) Rotation Super-rapide 200, 250, MS, MSY (Tourelle à 12 postes) 	Code de Fixation à la Machine (MMC) 035 <ul style="list-style-type: none"> Lynx 300M Puma 1500, 2000, 2500 M/Y (12 postes, BMT55) Puma 1500-2500 MS/SY (12 postes, BMT55) Puma 2100 M/MS/Y/SY (24 postes, BMT55) Puma 2100 M/Y (12 postes, BMT55) Puma 230, 240, 280 M/MS/LM Puma MX1600, 2100 ST (BMT55) Puma TL2000, 2500 M Puma TT1500, 1800 MS/SY 	Code de Fixation à la Machine (MMC) 035 <ul style="list-style-type: none"> L230LMSA LM1600, 1800TTSY SKT160, 180TTMS/TTSY (BMT55) 	Code de Fixation à la Machine (MMC) 035 <ul style="list-style-type: none"> Cutex 160 MC/SMC (BMT 55)
Code de Fixation à la Machine (MMC) 002 <ul style="list-style-type: none"> NL/NLX 1500-4000 MC/Y/SMC/SY NLX 4000 (Fraisage à couples élevés) NZX 2500 (Tourelle à 12 postes) 	Code de Fixation à la Machine (MMC) 013 <ul style="list-style-type: none"> ES L10 Genos L400 LB/LU 2500-3000 EX LB300, LU300 	Code de Fixation à la Machine (MMC) 036 <ul style="list-style-type: none"> ST-20 (BMT65) ST-20Y (BMT65) ST-25 (BMT65) ST-25Y (BMT65) ST-30 (BMT65) ST-30Y (BMT65) ST-35 (BMT65) ST-35Y (BMT65) DS-30 (BMT65) DS-30Y (BMT65) 	Code de Fixation à la Machine (MMC) 017 <ul style="list-style-type: none"> Station Quadrex 200, 250 MSY (Tourelle à 12 postes) Multiplex 6200, 6200Y, 6250 (Tourelle à 12 postes) 	Code de Fixation à la Machine (MMC) 036 <ul style="list-style-type: none"> SKT200, 250TTM/MS/SY SKT250, 300M/MS L2100SY LM2000, 2500TTM/TTMS/TTSY L300M/MS 	Code de Fixation à la Machine (MMC) 036 <ul style="list-style-type: none"> Cutex 240 MC/SMC 200-450 MC/SMC/YMC/YSMC de pointe (BMT 65) T2 MC/SMC/YMC/YSMC VT450 MC (BMT65) 	
			Code de Fixation à la Machine (MMC) 018 <ul style="list-style-type: none"> Station Quadrex 450 M Station Nexus 900 M Nexus 300-450 M, MY à rotation rapide Nexus 500, 550 M à rotation inclinée 	Code de Fixation à la Machine (MMC) 036 <ul style="list-style-type: none"> Puma 2100, 2600 M/MS/Y/SY (à 24 postes, BMT65) Puma 2100, 2600 M/MS/Y/SY (à 12 postes, BMT65) Puma 3100 M/Y/MY (à 12 postes, BMT65) Puma MX2000, 2500, 2600 T/ST/SY Puma VT450 M, VT450 M-2SP Puma Invertum 3000 M Puma 300 M/MS Puma TT2000, 2500 MS/SY Puma V400M 		
			Code de Fixation à la Machine (MMC) 019 <ul style="list-style-type: none"> MP430, 630 (Tourelle à 12 postes) MP6300, 6300 Y (Tourelle à 12 postes) 			
			Code de Fixation à la Machine (MMC) 020 <ul style="list-style-type: none"> Station 100, 150 M S à rotation rapide Station 200, 250 M à rotation rapide 			

INDICATIONS DE FIXATION DE KM™ — TACU










Dimension KM	[Couple] Nm/ft.-lbs
32	8-11 / 6-8
40	12-16 / 9-12
50	27-34 / 20-25
63	47-54 / 35-40

Code de montage sur machine	Constructeur de la machine	Style de montage	Type d'outil	BP1	BP2	BP3	BP4	BP5	BP6	D	LS	Couple (Nm/ft.-lbs)	Vis de fixation
001	Mori Seiki™	BMT40	À entraînement	31	31	35	35	35	35	40	69	50/37	M10 x 1,5
			Statique	31	31	35	35	35	35	40	12		
002	Mori Seiki	BMT60	À entraînement	42	42	47	47	47	47	60	91	90/66	M12 x 1,75
			Statique	42	42	47	47	47	47	60	15		
009	OKUMA™	BMT60	À entraînement	36.5	36.5	39	26	39	26	60	62	90/66	M12 x 1,75
			Statique	36.5	36.5	39	26	39	26	60	20		
013	HAAS™, OKUMA	Claveté	Statique	40	40	22.5	22.5	22.5	22.5	-	-	90/66	M12 x 1,75
016	Mazak™	VDI40-Mazak	À entraînement	-	-	-	-	-	-	40	78	-	-
			Statique	-	-	-	-	-	-	40	51		
017	Mazak	VDI40	À entraînement	-	-	-	-	-	-	40	78	-	-
			Statique	-	-	-	-	-	-	40	51		
018	Mazak	VDI50-Mazak	À entraînement	-	-	-	-	-	-	50	85	-	-
			Statique	-	-	-	-	-	-	50	75		
019	Mazak	VDI50-Mazak	À entraînement	-	-	-	-	-	-	50	85	-	-
			Statique	-	-	-	-	-	-	50	75		
020	Mazak	BMT68	À entraînement	34	34	65	45	65	45	68	90	25/18	M8 x 1,25
			Statique	34	34	65	45	65	45	68	90		
035	DOOSAN™, HWACHEON™, HYUNDAI WIA	BMT55	À entraînement	32	32	32	32	32	32	55	104	50/37	M10 x 1,5
			Statique	32	32	32	32	32	32	-	-		
036	DOOSAN, HWACHEON, HYUNDAI WIA	BMT65	À entraînement	36.5	36.5	35	35	35	35	65	112	90/66	M12 x 1,75
			Statique	36.5	36.5	35	35	35	35	-	-		

DISPOSITION DES OUTILS POUR TOUR À COMMANDE NUMÉRIQUE ET UNITÉS STATIQUES

Encore besoin d'aide ? Remplissez les informations ci-dessous et nous vous donnerons les réponses que vous attendez.

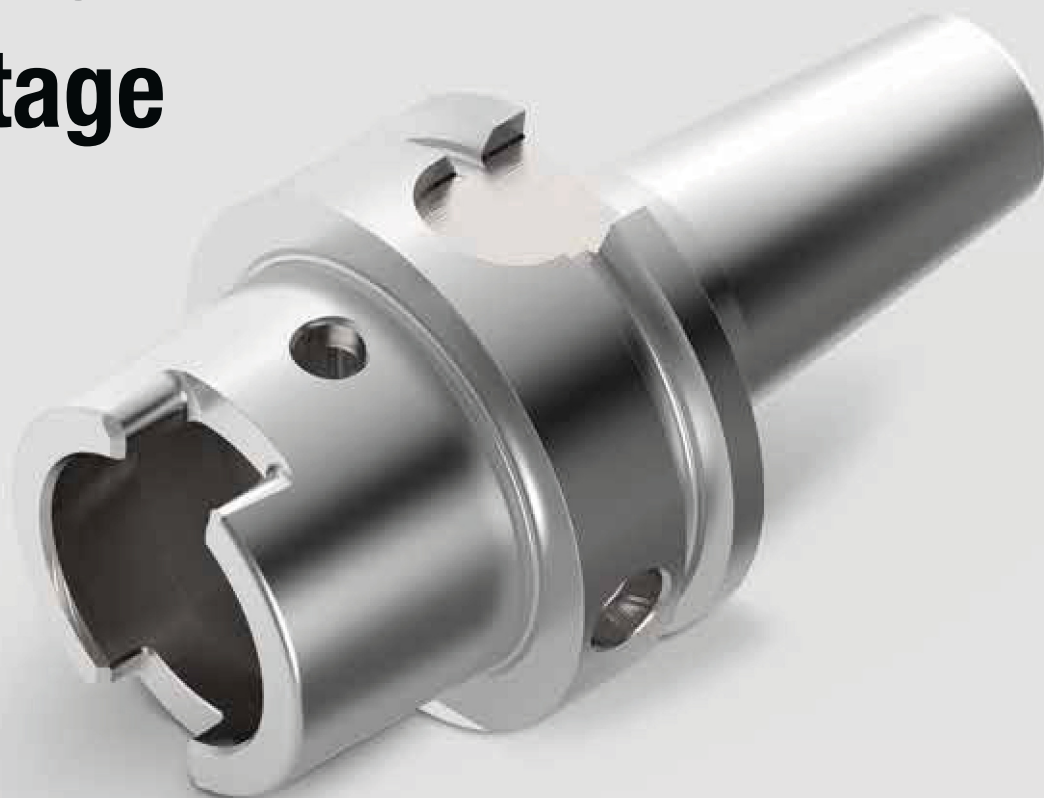
Disposition des outils pour tour à commande numérique et unités motorisées et statiques		
Type de Machine (par exemple : Mori Seiki™, Mazak™, Okuma™ ...):		
Modèle/Type (par exemple : NL2000, MP6200Y, LT300...):	Date de construction :	
Ø de queue (DIN 69880 ou autre)	VDI :	BMT :
	<input type="radio"/> 16mm <input type="radio"/> 20mm <input type="radio"/> 30mm <input type="radio"/> 40mm <input type="radio"/> _____	<input type="radio"/> 55mm <input type="radio"/> 65mm <input type="radio"/> 75mm <input type="radio"/> 85mm <input type="radio"/> _____
Type de tourelle	<input type="radio"/> En étoile <input type="radio"/> À couronne	<input type="radio"/> À disque
La tourelle est-elle de type original ?	<input type="radio"/> Oui <input type="radio"/> Non	
Sinon, quel est le type de tourelle ?	<input type="radio"/> Sauter <input type="radio"/> Diplomatic	<input type="radio"/> Baruffaldi <input type="radio"/> Autres : ____
N° de type de tourelle (par exemple : Sauter 05.473.516) :		
Positions des outils sur la tourelle ?	<input type="radio"/> 12 <input type="radio"/> 16 <input type="radio"/> 20 <input type="radio"/> ____	
Quantité de postes motorisés ?	Quantité :	
si l'on utilise davantage de tourelles, veuillez préciser le nombre de tourelles :		
Quel type d'entraînement (connexion, interface) ? (par ex.: DIN 1809, 5480, 5482)		
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start;"> <div style="text-align: center;">  <input type="radio"/> Baruffaldi TOEM </div> <div style="text-align: center;">  <input type="radio"/> DIN 1809 </div> <div style="text-align: center;">  <input type="radio"/> DIN 5480 </div> <div style="text-align: center;">  <input type="radio"/> DIN 5482 </div> <div style="text-align: center;">  <input type="radio"/> Connexion avant en 1 phase </div> <div style="text-align: center;">  <input type="radio"/> Connexion avant en 2 phases </div> <div style="text-align: center;">  <input type="radio"/> Pignon conique </div> </div>		
Quelle est la version requise ?	<input type="radio"/> (R) à droite <input type="radio"/> (L) à gauche <input type="radio"/> (RL) doubles rainures	
Rapport (vitesse accrue) (couple accru)	<input type="radio"/> i = 1:1 <input type="radio"/> i = 1:2 <input type="radio"/> i = 1:3 <input type="radio"/> i = 1:4 <input type="radio"/> i = 1:5 <input type="radio"/> i = 2:1 <input type="radio"/> i = 3:1	
Sens de rotation	<input type="radio"/> i = 1 : ____ <input type="radio"/> i = ____ : 1	
Orientation des outils à serrage axial	<input type="radio"/> horaire (int) – horaire (ext) <input type="radio"/> horaire (int) – inv. horaire (ext)	
REMARQUE : Pour les machines à tourelle en étoile pour traitement axial, il faut des OUTILS RADIAUX et inversement		
Orientation des unités radiales	<input type="radio"/> standard <input type="radio"/> déport en _____ mm :	
REMARQUE : Pour les machines à tourelle en étoile pour traitement radial, il faut des OUTILS AXIAUX et inversement		
Quel style de porte-outil préférez-vous ?	<input type="radio"/> standard <input type="radio"/> Déport arrière en _____ mm :	
	<input type="radio"/> ER (ESX) <input type="radio"/> Fraise à tenon <input type="radio"/> TAP <input type="radio"/> Weldon®/WN <input type="radio"/> ABS <input type="radio"/> KM™ <input type="radio"/> PSC <input type="radio"/> HSK	
Dim. de pince, Ø de fraise à tenon, Ø Weldon®/Whistle Notch (par ex. 16, 25, 40...)	Taille : _____	
Remarques : (par exemple : arrosage interne, etc.)		

Systemes d'outils

kennametal.com



Mandrins de frettage



Les porte-outils ERICKSON™ Shrink Fit permettent un usinage de haute précision et une haute productivité dans des conditions exigeantes tout en fournissant une valeur optimale.

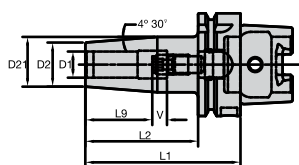
Ils offrent stabilité et faibles faux rond, conduisant à l'excellence des états de surface finition, précision dimensionnelle et temps de production réduits.



ERICKSON™

- Large sélection des types de connexion (CV40, CV50, HSK63A, HSK100A, BT40, BT50 et PSC63).
- Équilibré à G2.5 à 25,000 tr/mn.
- Compatible avec les queues acier et carbure.
- Concentricité <math><3 \mu\text{m}</math> at 3 x D pour une tenue de coupe supérieure et un excellent état de surface.
- Aptitude à l'arrosage interne.

OUTILS À CÔNE HSK63A



■ TTGL • Métrique

Réf. commande	Réf. catalogue	D1	D2	D21	L1	L2	L9	V	kg
6199621	HSK63ATTGL03080M	3	10	—	80	54	—	—	0,71
6199622	HSK63ATTGL04080M	4	10	—	80	54	—	—	0,71
6199623	HSK63ATTGL06080M	6	21	27	80	54	26	10	0,84
6199624	HSK63ATTGL08080M	8	21	27	80	54	26	10	0,83
6199625	HSK63ATTGL10085M	10	24	32	85	59	32	10	0,91
6199626	HSK63ATTGL12090M	12	24	32	90	64	37	10	0,93
6199627	HSK63ATTGL14090M	14	27	34	90	64	37	10	0,98
6199628	HSK63ATTGL16095M	16	27	34	95	69	40	10	1,00
6199629	HSK63ATTGL18095M	18	33	42	95	69	40	10	1,17
6199630	HSK63ATTGL20100M	20	33	42	100	74	42	10	1,20
6199631	HSK63ATTGL25115M	25	44	53	115	89	48	10	1,78

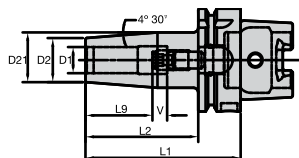
REMARQUE : Pour plus d'informations techniques sur le filetage, voir le site kennametal.com.

■ TTGL • Inch

Réf. commande	Réf. catalogue	D1	D2	D21	L1	L2	L9	V	lbs
6199581	HSK63ATTGL025315	1/4	.83	1.06	3.15	2.13	1.02	.39	1.85
6199582	HSK63ATTGL031315	5/16	.83	1.06	3.15	2.13	1.02	.39	1.84
6199583	HSK63ATTGL038335	3/8	.94	1.26	3.35	2.32	1.26	.39	2.02
6199584	HSK63ATTGL050354	1/2	.94	1.26	3.54	2.52	1.46	.39	2.04
6199585	HSK63ATTGL062374	5/8	1.06	1.34	3.74	2.72	1.57	.39	2.20
6199586	HSK63ATTGL075394	3/4	1.30	1.65	3.94	2.91	1.65	.39	2.67
6199587	HSK63ATTGL100453	1	1.73	2.09	4.53	3.50	1.89	.39	3.91

REMARQUE : Pour plus d'informations techniques sur le filetage, voir le site kennametal.com.

OUTILS À CÔNE HSK100A



■ TTGL • Métrique

Réf. commande	Réf. catalogue	D1	D2	D21	L1	L2	L9	V	kg
6201850	HSK100ATTGL06085M	6	21	27	85	56	26	10	2,20
6201871	HSK100ATTGL08085M	8	21	27	85	56	26	10	2,20
6201872	HSK100ATTGL10090M	10	24	32	90	61	32	10	2,28
6201873	HSK100ATTGL12095M	12	24	32	95	66	37	10	2,30
6201874	HSK100ATTGL14095M	14	27	34	95	66	37	10	2,35
6201875	HSK100ATTGL16100M	16	27	34	100	71	40	10	2,37
6201876	HSK100ATTGL18100M	18	33	42	100	71	40	10	2,55
6201877	HSK100ATTGL20105M	20	33	42	105	76	42	10	2,58
6201878	HSK100ATTGL25115M	25	44	53	115	86	48	10	3,11

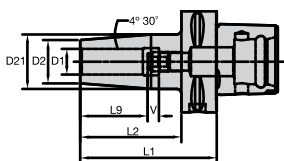
REMARQUE : Pour plus d'informations techniques sur le filetage, voir le site kennametal.com.

■ TTGL • Inch

Réf. commande	Réf. catalogue	D1	D2	D21	L1	L2	L9	V	lbs
6199574	HSK100ATTGL025335	1/4	.83	1.06	3.35	2.20	1.02	.39	4.85
6199575	HSK100ATTGL031335	5/16	.83	1.06	3.35	2.20	1.02	.39	4.84
6199576	HSK100ATTGL038354	3/8	.94	1.26	3.54	2.40	1.26	.39	5.04
6199577	HSK100ATTGL050374	1/2	.94	1.26	3.74	2.60	1.46	.39	5.06
6199578	HSK100ATTGL062394	5/8	1.06	1.34	3.94	2.80	1.57	.39	5.22
6199579	HSK100ATTGL075413	3/4	1.30	1.65	4.13	2.99	1.65	.39	5.70
6199580	HSK100ATTGL100453	1	1.73	2.09	4.53	3.39	1.89	.39	6.84

REMARQUE : Pour plus d'informations techniques sur le filetage, voir le site kennametal.com.

OUTILS À CÔNE PSC63



■ TTGL • Métrique

Réf. commande	Réf. catalogue	D1	D2	D21	L1	L2	L9	V	kg
6303110	PSC63TTGL03080M	3	10	—	80	58	—	—	0,84
6303111	PSC63TTGL04080M	4	10	—	80	58	—	—	0,84
6303112	PSC63TTGL05080M	5	10	—	80	58	—	—	0,84
6303113	PSC63TTGL06080M	6	21	27	80	58	26	10	0,97
6303114	PSC63TTGL08080M	8	21	27	80	58	26	10	0,97
6303117	PSC63TTGL10080M	10	24	32	80	58	32	10	1,02
6303118	PSC63TTGL12080M	12	24	32	80	58	37	10	1,01
6303119	PSC63TTGL14085M	14	27	34	85	63	37	10	1,09
6303120	PSC63TTGL16085M	16	27	34	85	63	40	10	1,07
6303121	PSC63TTGL18085M	18	33	42	85	63	40	10	1,22
6303123	PSC63TTGL20085M	20	33	42	85	63	42	10	1,19
6303124	PSC63TTGL25090M	25	44	53	90	68	48	10	1,55

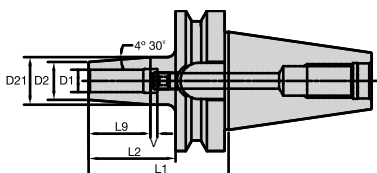
REMARQUE : Pour plus d'informations techniques sur le filetage, voir le site kennametal.com.

■ TTGL • Inch

Réf. commande	Réf. catalogue	D1	D2	D21	L1	L2	L9	V	lbs
6303127	PSC63TTGL025315	1/4	.83	1.06	3.15	2.28	1.02	.39	2.15
6303128	PSC63TTGL038315	3/8	.94	1.26	3.15	2.28	1.26	.39	2.26
6303129	PSC63TTGL050315	1/2	.94	1.26	3.15	2.28	1.46	.39	2.21
6303130	PSC63TTGL062335	5/8	1.06	1.34	3.35	2.48	1.57	.39	2.36
6303141	PSC63TTGL075335	3/4	1.30	1.65	3.35	2.48	1.65	.39	2.66
6303142	PSC63TTGL100354	1	1.73	2.09	3.54	2.68	1.89	.39	3.41

REMARQUE : Pour plus d'informations techniques sur le filetage, voir le site kennametal.com.

OUTILS À CÔNE BT40



■ TTGL • Métrique

Réf. commande	Réf. catalogue	D1	D2	D21	L1	L2	L9	V	kg
6201779	BT40TTGL06090M	6	21	27	90	63	26	10	1,23
6201780	BT40TTGL08090M	8	21	27	90	63	26	10	1,23
6201831	BT40TTGL10090M	10	24	32	90	63	32	10	1,29
6201832	BT40TTGL12090M	12	24	32	90	63	37	10	1,28
6201834	BT40TTGL14090M	14	27	34	90	63	37	10	1,33
6201835	BT40TTGL16090M	16	27	34	90	63	40	10	1,30
6201836	BT40TTGL18090M	18	33	42	90	63	40	10	1,46
6201837	BT40TTGL20090M	20	33	42	90	63	42	10	1,43
6201838	BT40TTGL25100M	25	44	53	100	73	48	10	1,88

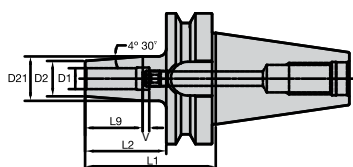
REMARQUE : Pour plus d'informations techniques sur le filetage, voir le site kennametal.com.

■ TTGL • Inch

Réf. commande	Réf. catalogue	D1	D2	D21	L1	L2	L9	V	lbs
6199595	BT40TTGL025354	1/4	.83	1.06	3.54	2.48	1.02	.39	2.71
6199596	BT40TTGL031354	5/16	.83	1.06	3.54	2.48	1.02	.39	2.70
6199598	BT40TTGL038354	3/8	.94	1.26	3.54	2.48	1.26	.39	2.85
6199599	BT40TTGL050354	1/2	.94	1.26	3.54	2.48	1.46	.39	2.80
6199600	BT40TTGL062354	5/8	1.06	1.34	3.54	2.48	1.57	.39	2.88

REMARQUE : Pour plus d'informations techniques sur le filetage, voir le site kennametal.com.

OUTILS À CÔNE BT50

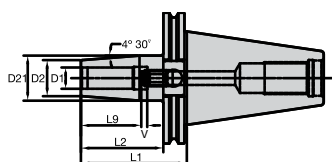


■ TTGL • Métrique

Réf. commande	Réf. catalogue	D1	D2	D21	L1	L2	L9	V	kg
6201430	BT50TTGL06100M	6	21	27	100	62	26	10	3,91
6201441	BT50TTGL08100M	8	21	27	100	62	26	10	3,91
6201442	BT50TTGL10100M	10	24	32	100	62	32	10	3,97
6201443	BT50TTGL12100M	12	24	32	100	62	37	10	3,95
6201444	BT50TTGL14100M	14	27	34	100	62	37	10	4,00
6201445	BT50TTGL16100M	16	27	34	100	62	40	10	3,98
6201446	BT50TTGL18100M	18	33	42	100	62	40	10	4,13
6201447	BT50TTGL20100M	20	33	42	100	62	42	10	4,10
6201448	BT50TTGL25100M	25	44	53	100	62	48	10	4,37

REMARQUE : Pour plus d'informations techniques sur le filetage, voir le site kennametal.com.

OUTILS À CÔNE CV40



■ TTGL • Métrique

Réf. commande	Réf. catalogue	D1	D2	D21	L1	L2	L9	V	kg
6199502	CV40TTGL06M315	6	21	27	80	61	26	10	1,07
6199503	CV40TTGL08M315	8	21	27	80	61	26	10	1,06
6199504	CV40TTGL10M315	10	24	32	80	61	32	10	1,12
6199505	CV40TTGL12M315	12	24	32	80	61	37	10	1,11
6199506	CV40TTGL14M315	14	27	34	80	61	37	10	1,16
6199507	CV40TTGL16M315	16	27	34	80	61	40	10	1,14
6199508	CV40TTGL18M315	18	33	41	80	61	40	10	1,25
6199509	CV40TTGL20M315	20	33	42	80	61	42	10	1,25
6199510	CV40TTGL25M394	25	44	53	100	81	48	10	1,77

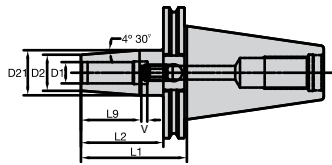
REMARQUE : Pour plus d'informations techniques sur le filetage, voir le site kennametal.com.

■ TTGL • Inch

Réf. commande	Réf. catalogue	D1	D2	D21	L1	L2	L9	V	lbs
6199542	CV40TTGL025315	1/4	.83	1.06	3.15	2.40	1.02	.39	2.35
6199543	CV40TTGL031315	5/16	.83	1.06	3.15	2.40	1.02	.39	2.34
6199544	CV40TTGL038315	3/8	.94	1.26	3.15	2.40	1.26	.39	2.48
6199545	CV40TTGL044315	7/16	.94	1.26	3.15	2.40	1.26	.39	2.47
6199546	CV40TTGL050315	1/2	.94	1.26	3.15	2.40	1.46	.39	2.43
6199547	CV40TTGL056315	9/16	1.06	1.34	3.15	2.40	1.46	.39	2.46
6199548	CV40TTGL062315	5/8	1.06	1.34	3.15	2.40	1.57	.39	2.51
6199549	CV40TTGL068315	11/16	1.30	1.59	3.15	2.40	1.57	.39	2.74
6199550	CV40TTGL075315	3/4	1.30	1.65	3.15	2.40	1.65	.39	2.79
6199561	CV40TTGL088315	7/8	1.30	1.65	3.15	2.40	1.65	.39	2.69
6199562	CV40TTGL100394	1	1.73	2.09	3.94	3.19	1.89	.39	3.88

REMARQUE : Pour plus d'informations techniques sur le filetage, voir le site kennametal.com.

OUTILS À CÔNE CV50



■ TTGL • Métrique

Réf. commande	Réf. catalogue	D1	D2	D21	L1	L2	L9	V	kg
6199551	CV50TTGL06M315	6	21	27	80	61	26	10	2,90
6199552	CV50TTGL08M315	8	21	27	80	61	26	10	2,89
6199553	CV50TTGL10M315	10	24	32	80	61	32	10	2,95
6199554	CV50TTGL12M315	12	24	32	80	61	37	10	2,94
6199555	CV50TTGL14M315	14	27	34	80	61	37	10	2,99
6199556	CV50TTGL16M315	16	27	34	80	61	40	10	2,97
6199557	CV50TTGL18M315	18	33	42	80	61	40	10	3,11
6199558	CV50TTGL20M315	20	33	42	80	61	42	10	3,08
6199559	CV50TTGL25M394	25	44	53	100	81	48	10	3,69
6199560	CV50TTGL32M394	32	44	53	100	81	48	10	3,51

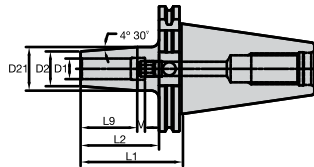
REMARQUE : Pour plus d'informations techniques sur le filetage, voir le site kennametal.com.

■ TTGL • Inch

Réf. commande	Réf. catalogue	D1	D2	D21	L1	L2	L9	V	lbs
6199563	CV50TTGL025315	1/4	.83	1.06	3.15	2.53	1.02	.39	6.38
6199564	CV50TTGL031315	5/16	.83	1.06	3.15	2.53	1.02	.39	6.37
6199565	CV50TTGL038315	3/8	.94	1.26	3.15	2.53	1.26	.39	6.51
6199566	CV50TTGL044315	7/16	.94	1.26	3.15	2.52	1.26	.39	6.50
6199567	CV50TTGL050315	1/2	.94	1.26	3.15	3.15	1.46	.39	6.47
6199568	CV50TTGL056315	9/16	1.06	1.33	3.15	2.52	1.40	.39	6.47
6199569	CV50TTGL062315	5/8	1.06	1.33	3.15	2.52	1.57	.39	6.54
6199570	CV50TTGL075315	3/4	1.30	1.65	3.15	2.52	1.65	.39	6.82
6199571	CV50TTGL088315	7/8	1.30	1.65	3.15	2.52	1.65	.39	6.73
6199572	CV50TTGL100394	1	1.73	2.09	3.94	3.94	1.89	.39	8.11
6199573	CV50TTGL125394	1 1/4	1.73	2.09	3.94	3.94	1.89	.39	7.76

REMARQUE : Pour plus d'informations techniques sur le filetage, voir le site kennametal.com.

OUTILS À CÔNE DV40

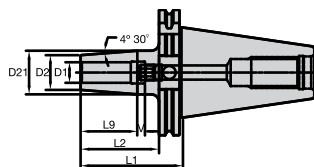


■ TTGL • Métrique

Réf. commande	Réf. catalogue	D1	D2	D21	L1	L2	L9	V	kg
6201356	DV40TTGL06080M	6	21	27	80	61	26	10	1,06
6201357	DV40TTGL08080M	8	21	27	80	61	26	10	1,05
6201358	DV40TTGL10080M	10	24	32	80	61	32	10	1,07
6201359	DV40TTGL12080M	12	24	32	80	61	37	10	1,10
6201360	DV40TTGL14080M	14	27	34	80	61	37	10	1,15
6201421	DV40TTGL16080M	16	27	34	80	61	40	10	1,13
6201424	DV40TTGL18080M	18	33	42	80	61	40	10	1,27
6201425	DV40TTGL20080M	20	33	42	80	61	42	10	1,24
6201426	DV40TTGL25100M	25	44	53	100	81	48	10	1,80

REMARQUE : Pour plus d'informations techniques sur le filetage, voir le site kennametal.com.

OUTILS À CÔNE DV50



■ TTGL • Métrique

Réf. commande	Réf. catalogue	D1	D2	D21	L1	L2	L9	V	kg
6201839	DV50TTGL06080M	6	21	27	80	61	26	10	2,89
6201840	DV50TTGL08080M	8	21	27	80	61	26	10	2,89
6201841	DV50TTGL10080M	10	24	32	80	61	32	10	2,95
6201842	DV50TTGL12080M	12	24	32	80	61	37	10	2,93
6201843	DV50TTGL14080M	14	27	34	80	61	37	10	2,98
6201844	DV50TTGL16080M	16	27	34	80	61	40	10	2,96
6201845	DV50TTGL18080M	18	33	42	80	61	40	10	3,10
6201846	DV50TTGL20080M	20	33	42	80	61	42	10	3,08
6201847	DV50TTGL25100M	25	44	53	100	81	48	10	3,68

REMARQUE : Pour plus d'informations techniques sur le filetage, voir le site kennametal.com.



Mandrins de frettage

Systèmes d'outils

kennametal.com

Poste d'assemblage



Avec un poste d'assemblage d'outils stable et de haute qualité, l'indexation des plaquettes et les changements d'outils seront réduits sur le temps de production; Avec le poste d'assemblage,

le temps d'indexation est réduit et la sécurité améliorée en raison de la configuration rigide et de sa capacité à manipuler l'outil dans la meilleure position pour l'indexage.

Unité de base en aluminium de haute qualité. Anodisé pour une plus grande durabilité.

8 positions par pas de 45°. Orientation parfaite et sécurité maximum pendant le montage de l'outil.

Empêche que l'outil et la broche soient endommagés grâce à un montage correct de l'outil.

Unité de base



Trous débouchants pour un montage facile quelle que soit la surface.

Espace de montage réduit de 140 x 100mm (5.5 x 4").

Adaptateur



Taquets de guidage acier pour la stabilité.

Changement rapide pour un parfait positionnement de vos outils.

Adaptateurs disponibles.



PSC

- PSC50
- PSC63
- PSC80



KM4X™

- KM4X63
- KM4X100



KM™

- KM32
- KM40
- KM50
- KM63
- KM80



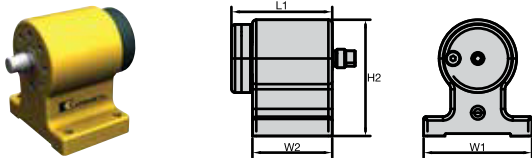
HSK

- HSK63A
- HSK100A



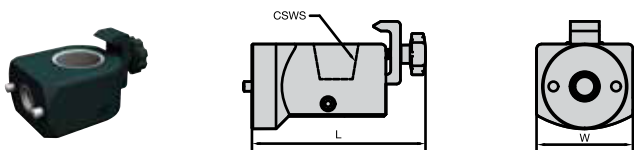
Cône fort

- BT30, CV30
- BT40, CV40, DV40
- BTKV40, CVKV40
- BT50, CV50, DV50
- BTKV50, CVKV50



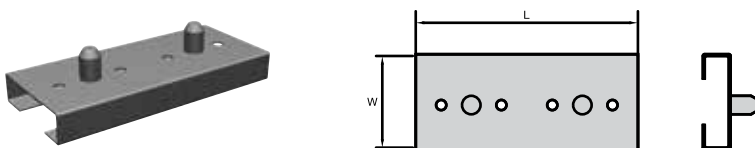
■ Unité de base poste d'assemblage

Réf. commande	Réf. catalogue	L1		H2		W2		W1	
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in
6303102	ASTMB	130	5.122	150	5.906	103	4.055	140	5.512



■ Adaptateur pour poste d'assemblage

Réf. commande	Réf. catalogue	CSWS	L		W	
			mm	in	mm	in
6302929	SK30ASA	BT30/CV30/DV30	152	6.000	90	3.543
6302930	SK40ASA	BT(KV)40/CV(KV)40/DV40	164	6.460	90	3.543
6303091	SK50ASA	BT(KV)50/CV(KV)50/DV50	188	7.384	100	3.937
6303092	HSK63AASA	HSK63A	149	5.852	90	3.543
6303093	HSK100AASA	HSK100A	180	7.087	100	3.937
6303094	KM32ASA	KM32	152	5.965	90	3.543
6303095	KM40ASA	KM40	146	5.748	90	3.543
6303096	KM50ASA	KM50	158	6.226	90	3.543
6303097	KM63ASA	KM63	149	5.852	90	3.543
6303098	KM80ASA	KM80	174	6.868	100	3.937
6303099	PSC50ASA	PSC50	105	4.134	143	5.630
6303100	PSC63ASA	PSC63	105	4.134	145	5.693
6303101	PSC80ASA	PSC80	130	5.118	155	6.087
6303104	KM4X63ASA	KM4X63	146	5.476	90	3.543
6303105	KM4X100ASA	KM4X100	180	7.086	100	3.937



■ Adaptateur rack de stockage

Réf. commande	Réf. catalogue	L		W	
		mm	in	mm	in
6303103	ASSR	240	9.449	103	4.055

RECHERCHE CONNUE DE NOVO

Les fonctions Advise et Select (conseil et sélection) de l'application NOVO™ sont venues améliorer la recherche dans le catalogue, vous permettant de gagner du temps et de l'argent.

CONSEIL

Elles vous donnent des conseils d'utilisation à partir de quelques règles simples:

- Définir l'opération d'usinage (surfaçage, rainurage, trou borgne, etc.)
- Appliquer les contraintes (géométrie, matériau, tolérance, etc.)
- Paramétrer la séquence d'usinage (opérations simples ou en plusieurs passes, ébauche et finition, etc.)
- Recevoir les résultats triés

SÉLECTION

Une méthode de sélection d'outils de coupe dans une arborescence en passant soit par une recherche hiérarchique, soit par une recherche par paramètres.

- Si vous savez ce que vous cherchez, vous pouvez faire une recherche rapide en entrant une référence catalogue ou une désignation de produit.
- Un système de filtres ou attributs "intelligents" permet de réduire la quantité des solutions possibles.
- Une fois l'outil recherché sélectionné, l'application NOVO fait apparaître les options d'éléments de coupe et d'adaptateurs qui correspondent.

Grâce à l'application NOVO, vous pouvez désormais bénéficier sur vos machines des bons outils, dans le bon ordre. Résultat : une production zéro défaut pour accélérer toutes les tâches et obtenir le maximum de chaque équipe. kennametal.com/novo

➤ **Amérique du Nord**

United States

Service commercial: 1 800 446 7738
FtMill.Service@kennametal.com
 Support technique: 1 800 835 3668
na.techsupport@kennametal.com

Canada

Service commercial : 800 446 7738
toronto.service@kennametal.com
 Support technique : 1 800 835 3668
na.techsupport@kennametal.com

Mexique

Service commercial : 001 888 402 4963
k-mx.service@kennametal.com

➤ **Amérique centrale/du sud**

Argentine

Service commercial : +54 11 4719 0700
buenos-aires.ventas@kennametal.com

Brésil

Service commercial : +55 19 3936 9200
bra.marketing@kennametal.com

Chili

Service commercial : +56 2 2264 1177
kennametalchile@kennametalchile.cl

Venezuela

Hertec Group
 Service commercial : +58 212 7510924
ventas@hertecgroup.com

Salvador

Prometca S.A. DE C.V.
 Service commercial : +503 2219 7579
portilloprometca@gmail.com

➤ **Afrique**

Égypte

Service commercial : +44 1384 408060
na.techsupport@kennametal.com

Afrique du Sud

Service commercial : +27 11 748 9300
na.techsupport@kennametal.com

➤ **Europe**

Autriche

Service commercial : +43 2236 3798980
brunn.sales@kennametal.com
 Support technique : 0800 202873
eu.techsupport@kennametal.com

Belgique

Service commercial : 0800 81 372
belgium.sales@kennametal.com
 Support technique : 0800 80850
eu.techsupport@kennametal.com

République Tchèque

Ricany Jazlovice
 Service commercial : 800 900 840
k-prha.sales@kennametal.com

Danemark

Support technique : 808 89298
na.techsupport@kennametal.com

Finlande

Support technique : 0800 919412
na.techsupport@kennametal.com

France

Service commercial : +33 1 60 12 81 00
info.fr@kennametal.com
 Support technique : 0805 540 367
eu.techsupport@kennametal.com

Allemagne

Service commercial : +49 6003 8277 0
rosbach.sales@kennametal.com
 Support technique : 0800 0006651
eu.techsupport@kennametal.com

Grande-Bretagne

Service commercial : +44 1384 408060
kingswinford.service@kennametal.com
 Support technique : 0800 032 8339
na.techsupport@kennametal.com

Hongrie

Service commercial : +36 96 618 150
gyoer.sales@kennametal.com

Irlande

Service commercial : +44 1384 408060
na.techsupport@kennametal.com

Italie

Service commercial : +39 02 895 961
milano.vendite@kennametal.com
 Support technique : 800 916561
eu.techsupport@kennametal.com

Luxembourg

Service commercial : +32 4 248 48 48
liege.sales@kennametal.com

Pays-Bas

Service commercial : 0800 44 33 201
netherlands.sales@kennametal.com
 Support technique : 0800 0201130
eu.techsupport@kennametal.com

Norvège

Support technique : 800 10080
na.techsupport@kennametal.com

Pologne

Service commercial : +48 61 6656501
poland.service@kennametal.com
 Support technique : 00800 4411887
eu.techsupport@kennametal.com

Portugal

Service commercial : +351 22 4119 400
porto.service@kennametal.com

Russie

Service commercial : +7 495 4115386
moscow.information@kennametal.com
 Support technique :
 Ligne fixe : 08800 5556394
 Téléphone portable : +7 8005556394
eu.techsupport@kennametal.com

Slovaquie

Service commercial : 0800 044 053
k-eu-zilina.sales@kennametal.com

Espagne

Service commercial : +34 93 586 03 50
barcelona.service@kennametal.com

Suède

Support technique : 020799246
na.techsupport@kennametal.com

Turquie

Service commercial : +90 216 574 4780
tr.information@kennametal.com

Ukraine

Support technique : 0800502664
eu.techsupport@kennametal.com

➤ **Asie du sud-est/Pacifique**

Australie

Service commercial : 1 800 666 667
k-au.service@kennametal.com
 Support technique : 1 800 67 4037
ap-kmt.techsupport@kennametal.com

Bahreïn

Service commercial : +971 (0) 5529983
info@passtech.overmach.com

Chine

Service commercial : +86 400 889 2135
 Support technique : 400 889 2238
k-cn.techsupport@kennametal.com

Dubaï

Service commercial : +971 (0) 5529983
info@passtech.overmach.com

Inde

Service commercial : 1800 103 5138
 Support technique : 1800 103 5227
in.techsupport@kennametal.com

Indonésie

Service commercial : +65 6265 9222
k-sg.sales@kennametal.com
 Support technique : 1800 6221031
ap-kmt.techsupport@kennametal.com

Israël

Service commercial : +97 23 558 1313
arnold1@inter.net.il
 Support technique : 1809 449889
na.techsupport@kennametal.com

Japon

Service commercial : +813 3820 2855
 Support technique : +813 3820 2855
ap-kmt.techsupport@kennametal.com

Corée

Service commercial : +82 2 2109 6100
 Support technique : +080 728 0880
ap-kmt.techsupport@kennametal.com

Koweït

Service commercial : +971 (0) 5529983
info@passtech.overmach.com

Malaisie

Service commercial : +6 03 5569 9080
 Support technique : 1800812990
ap-kmt.techsupport@kennametal.com

Nouvelle-Zélande

Service commercial : 0800 536626
k-nz.service@kennametal.com
 Support technique : 0800 450941
ap-kmt.techsupport@kennametal.com

Oman

Service commercial : +971 (0) 6 5529983
info@passtech.overmach.com

Pakistan

Service commercial : +92 21 2465305
itsystem@brain.net.pk

Qatar

Service commercial : +971 (0) 6 5529983
info@passtech.overmach.com

Arabie saoudite

Service commercial : +971 (0) 6 5529983
info@passtech.overmach.com

Singapour*

Service commercial : +65 62659222
k-sg.sales@kennametal.com
 Support technique : 1800 6221031
ap-kmt.techsupport@kennametal.com

* Les personnes résidant au Vietnam et aux Philippines devront contacter l'agence de Singapour.

Taiwan

Service commercial : +886 4 2350 1920
taiwan.service@kennametal.com
 Support technique : 0800 666 197
ap-kmt.techsupport@kennametal.com

Thaïlande

Service commercial : +662 642 3455
 Support technique : 18004417820
ap-kmt.techsupport@kennametal.com

Émirats Arabes Unis

Service commercial : +971 (0) 6 5529983
info@passtech.overmach.com

Rendez-vous sur **kennametal.com** pour découvrir toutes les coordonnées de nos sites.



NOUVEAU ! LA CLÉ DES TITRES DES TABLEAUX DE PRODUITS

Vous remarquerez peut-être une légère modification dans la présentation de nos tableaux de produits et caractéristiques techniques. Dans ce catalogue, Kennametal lance un ensemble de codes abrégés pour améliorer la lisibilité des tableaux et dessins. Ces codes remplacent les désignations en clair. Vous trouverez ci-dessous la liste complète des codes et leurs définitions.

Code Abrégé	Description Complète
aw	tournevis
B1	Dépouille Frontale
B2	Largeur Totale
bar	pression d'arrosage (bar)
CS1	Arrosage Exter, Dimension du système d'arrosage
CSWS	dimension du système CSWS
D	Adaptateur/ Diamètre de Queue
F	Cote F
FS	Cote Secodaire F
H1	Hauteur d'Axe
H2	Hauteur Totale
ic	arrosage interne
kg	Poids en Kg
L	longueur hors tout
L1	Longueur de Jauge
law	clé de réglage de la longueur
LPR	Longueur de coupe
MMC	Code de Montage Machine
mST (Nm)	Couple Maxi de la Broche (Nm)
PSI	Pression d'Arrosage en PSI
RPM	Nombre de Tour Maxi par Minute
SPP	Ensemble de pièces détachées KM
wsas	Dimension de la clé de la vis de commande

GUIDE DES SYMBOLES • SYMBOLES DES SYSTÈMES D'OUTILS

 Queue : Cylindrique classique	 Queue : Cylindrique classique ≤ h6	 Queue : cylindrique Weldon®	 Queue — Cylindrique Weldon ≤h6	 Queue : Cylindrique Weldon 2 plats
 Queue : Cylindrique Whistle Notch ≤ h6	 Queue : Cylindrique Whistle Notch 2°	 Queue — Cylindrique avec plat	 Queue : SK BT JIS B 6339	 Queue : SK DV DIN 69871
 Queue : SK CV	 Queue — Cylindrique Whistle Notch avec entraînement et bride	 Attachement — HSK DIN 69893 Forme A	 Queue : Fraise à tenon	 Attachement — KM-TS™ ISO 26622
 Queue — Cylindrique avec carré d'entraînement	 Queue : PSC	 Connexion Duo-Lock™	 Queue : Queue VDI	 Réglage axial : En bout
 Réglage axial — latéral	 Équilibrage (G 2,5/25,000)	 Équilibrage — G 2,5@ 25,000 min ⁻¹	 DIN 6535/1835	 DIN 69893
 DIN 1835/E	 Pince — ER DIN 6499	 Précision — 3 μm ou moins	 Compensation — Tension et compression	 Perçage — Arrosage interne
 Fraisage — Arrosage interne	 Arrosage interne	 Arrosage interne : 80 Bar	 Arrosage interne : 1200 psi	
 * Arrosage interne	 Arrosage interne : Arrosage multiple	 ISO 26622 ISO 26622	 ISO 26623 ISO 26623	

DIN — Office de normalisation allemand

* Pression Max du liquide de refroidissement = 10 bar / 150 psi pour les unités PSC avec cette icône.

USINAGE & SÉCURITÉ

CONSIGNES DE SÉCURITÉ IMPORTANTES

À lire avant d'utiliser les outils proposés dans ce catalogue !

Risques de projection et de fragmentation :

Les opérations d'usinage modernes impliquent des vitesses de broche et de fraise élevées, ainsi que des températures et des forces de coupe importantes. Des copeaux de métal brûlants risquent d'être projetés durant l'usinage de la pièce. Bien que les outils de coupe soient conçus et fabriqués pour supporter des efforts de coupe et des températures élevées, ils peuvent parfois s'ébrécher, en particulier s'ils sont soumis à des contraintes ou des chocs importants, ou encore à d'autres mauvais traitements similaires.

Pour éviter de se blesser :

- Toujours porter des équipements de protection personnels adaptés, lunettes de sécurité comprises, lorsqu'on travaille sur une machine d'usinage ou à proximité.
- Toujours vérifier que tous les capots de protection de la machine sont en place.

Risques respiratoires et cutanés :

Le carbure ou tout autre matériau d'outils de coupe avancé produit de la poussière ou un brouillard de particules métalliques. Respirer cette poussière/ce brouillard, surtout pendant une période prolongée, peut provoquer des maladies pulmonaires temporaires ou permanentes, ou bien encore aggraver un état de santé défaillant. Le contact avec cette poussière ou ce brouillard peut être irritant pour les yeux, la peau et les muqueuses ou aggraver des problèmes cutanés.

Risques respiratoires et cutanés :

- Toujours porter une protection respiratoire et des lunettes de sécurité lors des travaux d'affûtage.
- Assurer le contrôle de la ventilation et collecter/éliminer dans les règles les poussières et boues d'affûtage.
- Éviter tout contact avec la peau.

Pour plus d'informations, lire la fiche de sécurité établie par Kennametal et consulter les règles d'hygiène et de sécurité professionnelles, Partie 1910, Titre 29 du Code de la réglementation fédérale.

Ces consignes de sécurité sont des indications générales. Les opérations d'usinage sont affectées par de nombreuses variables. Il est impossible de couvrir tous les cas spécifiques. Les informations techniques fournies dans ce catalogue ainsi que les conseils d'usinage risquent de ne pas s'appliquer à votre cas particulier. Pour plus d'informations, consultez le manuel Usinage & Sécurité de Kennametal, que vous pouvez obtenir gratuitement en appelant Kennametal au 724 539 5747 ou par fax au 724 539 5439. Pour les questions spécifiques relatives à la sécurité ou à l'environnement, contactez notre bureau Environnement, Hygiène et Sécurité par téléphone au 724 539 5066 ou par fax au 724 539 5372.

Kennametal, le K stylisé, Beyond Evolution, ERICKSON, KM, KM4X, KM-TS, et NOVO sont des marques de Kennametal, Inc. et sont citées ici en tant que telles. L'absence d'un nom de service, de produit ou de logo dans la présente liste ne saurait constituer un abandon de recours en marque déposée ou autres droits de propriété intellectuelle de la part de Kennametal.

Daewoo™ est une marque détenue et cédée sous licence par Daewoo International Corporation.

DOOSAN™ est une marque détenue et cédée sous licence par Doosan Corporation.

DUO-LOCK® est une marque déposée et Duo-Lock™ est une marque de Haimer GmbH.

HAAS™ est une marque détenue et cédée sous licence par Haas Automation, Inc.

HWACHEON™ est une marque détenue et cédée sous licence par Hwacheon Machine Tool Co., Ltd.

Mazak™ est une marque détenue et cédée sous licence par Yamatomo Kosan Kabushiki Kaisha Corporation.

Mori Seiki™ est une marque détenue et cédée sous licence par Mori Seiki Co., Ltd.

OKUMA™ est une marque détenue et cédée sous licence par OKUMA Corporation.

Weldon® est une marque déposée de Weldon Tool Company.

©2017 Kennametal Inc. Tous droits réservés.



Tooling Systems News

SIÈGE MONDIAL

Kennametal Inc.

600 Grant Street | Suite 5100
Pittsburgh, PA 15219 USA
Tél. : 1 800 446 7738
ftmill.service@kennametal.com

SIÈGE EUROPÉEN

Kennametal Europe GmbH

Rheingoldstrasse 50
CH 8212 Neuhausen am Rheinfall
Suisse
Tél. : +41 52 6750 100
neuhausen.info@kennametal.com

SIÈGE ASIE/PACIFIQUE

Kennametal Singapore Pte. Ltd.

3A International Business Park
Unit #01-02/03/05, ICON@IBP
Singapour 609935
Tél. : +65 6265 9222
k-sg.sales@kennametal.com

SIÈGE INDE

Kennametal India Limited

CIN : L27109KA1964PLC001546
8/9th Mile, Tumkur Road
Bangalore - 560 073
Tél. : +91 080 22198444 ou +91 080 43281444
bangalore.information@kennametal.com